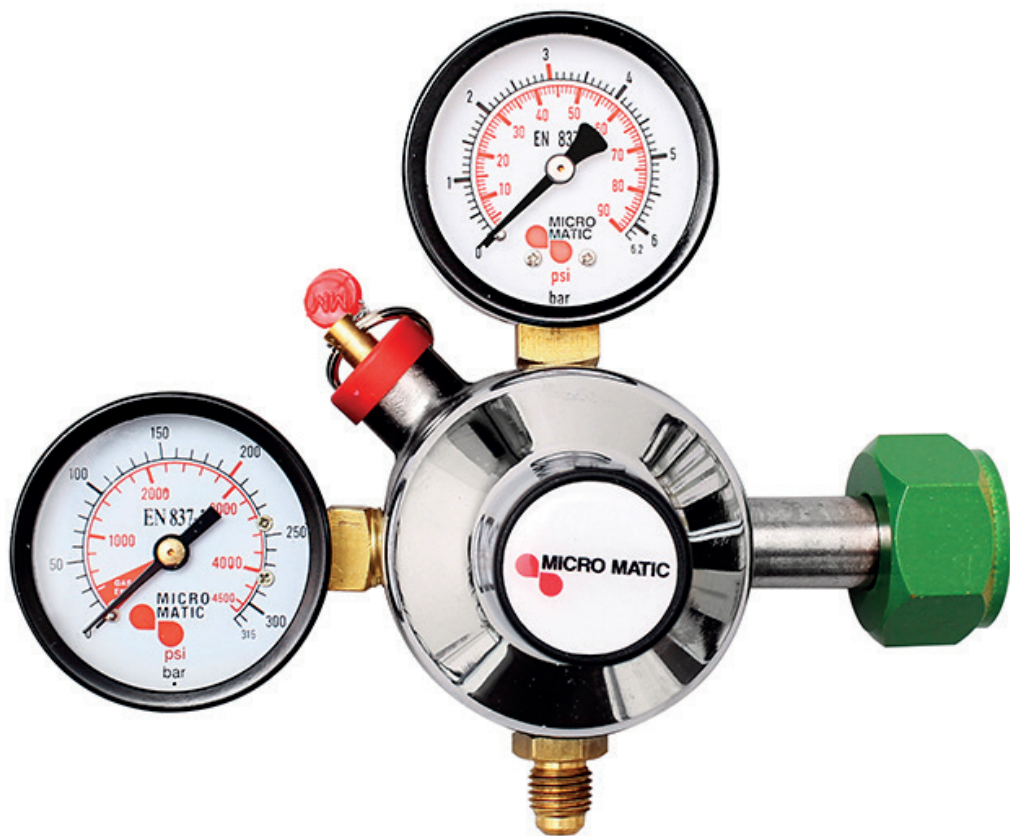


ČESKY

NÁVOD NA REDUKČNÍ VENTIL MICROMATIC



Používání:

K tomu, abyste použili plyn z plynové lahve, musíte zredukovat vysoký tlak v lahvi (až okolo 230barů) na doporučený pracovní tlak.

Redukční ventil je dostupný ve dvou variantách. Základní (reguluje tlak plynu do druhotného redukčního panelu nebo přímo do produktu) a sekundární regulační ventil (reguluje tlak do každého produktu).

Jak namontovat redukční ventil

Redukční ventily jsou určeny exkluzivně pro používání CO₂-N₂ nebo směsných plynů.

Plyny musí být ve shodě s doporučením nápojového průmyslu.

1. Plynová lahev musí být chráněna před skácením.
2. Před připojením redukčního ventilu na chvilku otevřete ventil plynové lahve kvůli odstranění možných částiček špíny či prachu a zajistěte výtok plynu.
3. Zkontrolujte, zda je uzávěr na vstupním připojení redukčního ventilu namontován, a jestli povrch závitů uzavírání plynové lahve není poškozen.
4. V případě, že vývod redukčního ventilu je nastaven dolů, musí být redukční ventil namontován na plynovou lahev klíčem.
5. Otočte regulačním šroubem redukčního ventilu proti směru hodinových ručiček tak daleko, jak to půjde (nulové nastavení) a zavřete uzavírací ventil (pokud zde je).
6. Připojte plynové vedení s nízkým tlakem k vývodu redukčního ventilu a zkontrolujte, jestli všechny komponenty plynového vedení jsou bezpečně připojeny.
7. Otevřete závit plynové lahve a zkontrolujte indikovaný přívod tlaku na horním manometru.
8. Otevřete uzavírací ventil (pokud existuje).
9. Nastavte doporučený pracovní tlak pomocí seřizovacího šroubu (po směru hodinových ručiček) a otestujte těsnost vedení plynu.

Regulování/zvyšování tlaku

Otáčejte regulačním šroubem ve směru hodinových ručiček, dokud nenastavíte požadovaný tlak.

Změnu z vyššího tlaku např. z 2barů na 1,5baru musíte nejdříve nastavit tlak 1 bar. Potom můžete nastavit

požadovaný tlak 1,5baru.

Redukční ventil je připraven k použití.

Jak demontovat redukční ventil a vyměnit plynovou lahev

1. Odrážte narážecí hlavu.
2. Zavřete závit plynové lahve.
3. Nastavte nastavení tlaku na 0 (nulu) otočením regulačního šroubu a zavřete uzavírací ventil (pokud existuje).
4. Sejměte redukční ventil odšroubováním přípojně matice z plynové lahve a umístěte redukční ventil na bezpečné místo (S plynovým tlakem uvnitř je tu možnost malého plynového úniku).
5. Vyměňte plynovou lahev. Uvolněte ochranné spojení a vyměňte prázdnou lahev za plnou a zajistěte ji ochranným řetízkem.
6. Vyčistěte prach na výstupu z plynové lahve (Viz bod 2 v odstavci „Jak namontovat regulační ventil“).
7. Zkontrolujte těsnost (Viz bod 3 v odstavci „Jak namontovat regulační ventil“).
8. Nasadte redukční ventil na plynovou lahev (Viz. bod 4 v odstavci „Jak namontovat regulační ventil“).
9. Otevřete ventil plynové lahve (Viz. bod 7 v odstavci „Jak namontovat regulační ventil“).
10. Zkontrolujte unikání.
11. Nastavte tlak na vhodnou hodnotu a otevřete uzavírací ventil (pokud existuje).
12. Narazte naražeč.

Technické údaje

Tento produkt je vyroben tak, aby byl pevný, přesný, odolný a bezpečný. Je vhodný pro primární nebo sekundární aplikace s možnostmi vhodnými pro CO₂, N₂ nebo směsné plyny. Redukce tlaku je dosažená pomocí otáčením regulačního ventilu na doporučený pracovní tlak.

- Splňuje požadavky směrnice 97/23/EC vztahující se k tlakovým zařízením
- Materiály splňují požadavky FDA nadpis 21§1772600, BGA
- Redukční ventil dostupný v primární i sekundární

- sériové verzi
- Bezpečnostní synchronní ventil zabraňuje vzrůstu tlaku v systému
- Vstupní filtr (uvnitř plyn) pro ochranu regulátoru a systém z materiálu s příměsí
- Rozsah pracovního tlaku:
Standard a) 0 – 3bar
- Standard b) 0 – 4bar
- Standard c) 0 – 7bar
- Max./min. Okolní teplota +45°/+5°C (pracovní teplota min. -40°C)
- Výkon: max. 100l/min
- Maximální vstupní tlak 230bar.

Bezpečnostní opatření – upozornění!

Před použitím redukčního ventilu si prosím přečtěte pozorně instrukce.

Upozornění: Pokud pracujete s tlakovým zařízením nebo s plynovým zařízením, vždy prosím dodržujte bezpečnostní předpisy, aby jste zabránili úrazu či škodám na materiálu.

- Vždy udržujte pracovní místo a zařízení v čistotě.
- Používejte pouze zařízení vyrobené k těmto účelům.
- Pravidelně kontrolujte těsnost zařízení, nepoužívejte nekompetentní nářadí nebo předměty, které nejsou určeny pro používání s redukčním ventilem.
- Opatrně zacházejte a neupouštějte redukční ventil. V případě, že ho upustíte nebo vám spadne, zkontrolujte prosím těsnost plynového vývodu. V případě závady přestaňte redukční ventil používat a požádejte o opravu a kontrolu.
- Zabraňte dostání cizích částic nebo prachu do redukčního ventilu.
- Dávejte pozor na námrazu (tvorba ledu a zmrznutí způsobené skokem v teplotě plynného oxidu uhličitého) způsobí závadu na zařízení a omrznutí.
- Nerozebírejte ani nepřestavujte redukční ventil.
- V prostředí umístěte zařízení daleko od vody, soli, kyseliny atd. Abyste zabránili korozi či rozleptání.
- Na regulační ventil nic nepokládejte.
- Pokud bezpečnostní synchronní ventil pracuje, přestaňte zařízení používat a požádejte o opravu a kontrolu.
- V případě pracovních chyb či závad vždy dodejte zařízení k dodavateli. Pouze vyškolení odborní zaměstnanci mohou opravovat či nahrazovat díly.
- Prosím dbejte na to, že některé plyny (např. CO₂/N₂) mohou ve vysokých koncentracích mít dusivé účinky. Pokud zjistíte únik CO₂/N₂ opusťte areál a zařídte okamžité vyvětrání.
- Je životně důležité, abyste si byli vědomi a porozuměli vlastnostem a rizikům, jen tak si můžete osvojit kroky v pohotovostních případech. Pokud máte pochyby, kontaktujte vašeho dodavatele plynu.

Čištění a údržba

Vždy udržujte vaše zařízení čisté, zajistíte tak optimální funkci a bezpečné používání.

Před čištěním redukčního ventilu nebo jeho údržbou se ujistěte, zda je odpojen a že na něm není připojen

žádný komponent.

- Exteriér čistěte vlhkým hadříkem.
- Pokud je to nutné, vyměňte prosím těsnění.
- V případě špatné funkce, potíží, závady atd. prosím kontaktujte vašeho dodavatele.

