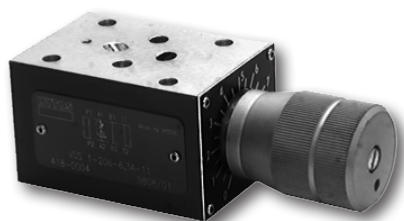
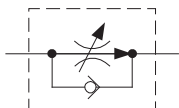


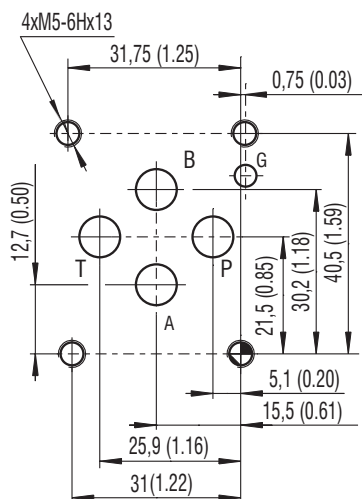
VSS1-206

Dn 06 (D03) • Q_{max} 22 l/min (6 GPM) • p_{max} 320 bar (4600 PSI)


Symbol



ISO 4401-03-02-0-05


Kanály P, A, B, T - max. $\varnothing 7,5$ mm (0.29 in)

Technické parametry

- Škrťací ventil s dvoucestnou stabilizací tlakového spádu vestavěný do modulové desky s přípojovacím obrazcem podle norem ISO 4401, DIN 24340 (CETOP 03) je určen pro vytváření obvodů vertikálním sdružováním
- Nastavený objemový průtok je nezávislý na změně zátěžného tlaku a změně teploty
- Vhodný pro regulaci průtoku na vstupu a výstupu spotřebiče i při paralelním zapojení ke spotřebiči
- Vestavěný obtokový jednosměrný ventil
- Velikost průtoku závisí na nastaveném škrťacím průřezu a tlakovém spádu
- Velký rozsah nastavitelného průtoku
- Rychlá a plynulá odezva na změnu zátěže
- Nastavování průtoku otočnou rukojetí
- Jemná regulace průtoku
- Ve standardním provedení je modulová deska ventilu fosfátována pro zajištění základní antikorozi ochrany a jako příprava pro lakování. Ocelové dílce jsou zinkovány s ochranou proti korozi 240 h v NSS dle ISO 9227.
- K dispozici je volitelná zvýšená povrchová ochrana pro mobilní aplikace. Modulová deska a ocelové dílce jsou zinkovány s ochranou 520 h v NSS

Popis funkce

Ventil pro regulaci objemového průtoku škrćením s dvoucestnou stabilizací tlakového spádu je určen pro řízení rychlosti nebo otáček výstupního členu spotřebiče v aplikacích, kde je povoleno minimální kolísání rychlosti nebo otáček při změně zátěže. Šoupátko dvoucestného stabilizátoru udržuje škrćením konstantní tlakový spád na ventilu a tím i konstantní průtok. Velikost průtoku je tak nezávislá na změně vstupního a výstupního tlaku.

Škrťací ventil v provedení VSS1-206-A

Zajišťuje řízený průtok od čerpadla ke spotřebiči. Může být vestavěn v modulové desce nebo v tělese pro připojení na desku. Bez obtokového jednosměrného ventilu.

Škrťací ventil v provedení VSS1-206-B

Ventil v modulové desce je doplněn jednosměrným obtokovým ventilem, zajišťující volný průtok v opačném směru A2 → A1.

Škrťací ventil v provedení VSS1-206-C

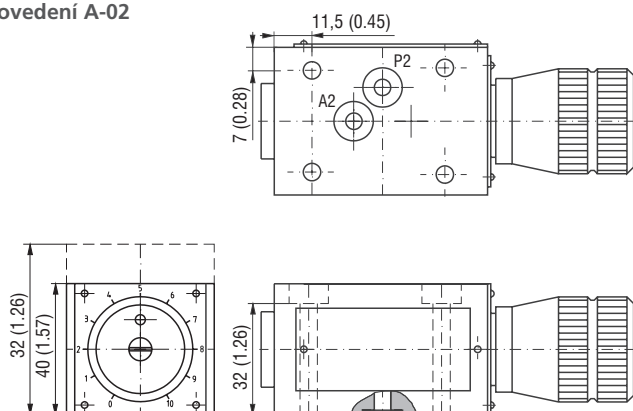
Ventil v modulové desce je doplněn jednosměrným obtokovým ventilem, zajišťující volný průtok v opačném směru A1 → A2.

Technická data

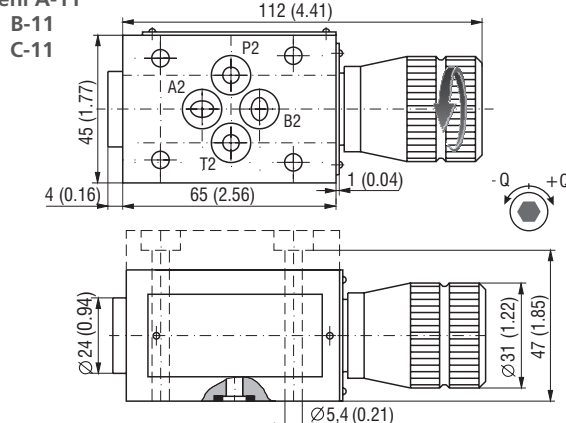
Jmenovitá světlost	06 (D03)		
Maximální průtok	l/min (GPM)	22 (5.8)	
Max. provozní tlak	bar (PSI)	320 (4640)	
Jmenovité průtoky	l/min (GPM)	6,3 (1.7)	12 (3.2) 22 (5.8)
Minimální průtoky	cm ³ (in ³)/min	60 (3.7)	
Rozsah provozní teploty kapaliny (NBR)	°C (°F)	-30 ... +100 (-22 ... +212)	
Rozsah provozní teploty kapaliny (FPM)	°C (°F)	-20 ... +120 (-4 ... +248)	
Maximální stupeň znečištění kapaliny	pro $Q \leq (1 \text{ l/min})$ pro $Q > (1 \text{ l/min})$	třída 20/17/14 podle ISO 4406 třída 21/18/15 podle ISO 4406	
Maximální změna průtoku při změně tlaku (pro $Q > 2,5 Q_{min}$ a $p = 6 \dots 100 \% p_{max}$)	%	± 5	
Hmotnost	kg (lbs)	0,8 (1.76)	
	Katalogový list	Typ	
Všeobecné technické informace	GI_0060	výrobky a pracovní podmínky	
Montážní obrazec	SMT_0019	ISO 4401-03-02-0-05 DIN 2430 (CETOP 03)	
Náhradní díly	SP_8010		

Rozměry v milimetrech (in)

Provedení A-02

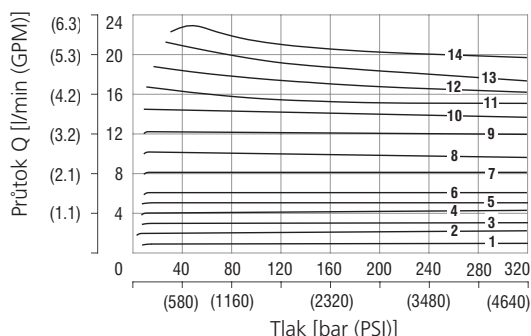


Provedení A-11

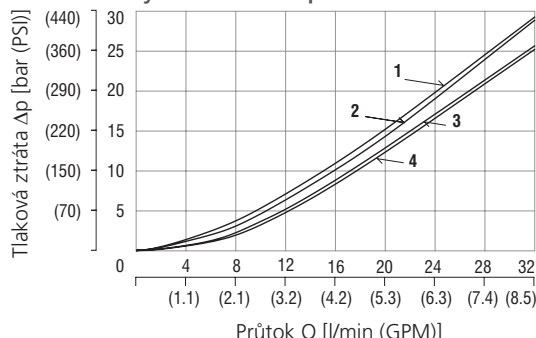


Charakteristiky měřeno při $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$ (156 SUS)

Regulovaný průtok v závislosti na vstupním tlaku



Tlakové ztráty v závislosti na průtoku



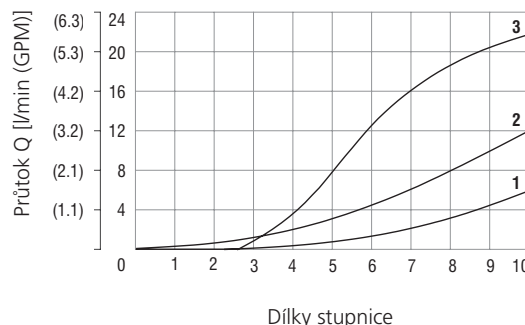
Směr průtoku řízení viz. schematické značky

Č.	Provedení
1	6,3
2	6,3 12 22
3	6,3
4	6,3 12 22
5	6,3
6	6,3 12 22
7	12 22
8	12 22
9	12 22
10	22
11	22
12	22
13	22
14	22

Směr průtoku řízení viz. schematické značky

Č.	Provedení
1	Škrticí ventil uzavřen
2	6,3
3	12
4	22

Objemový průtok v závislosti na nastavení rukojeti



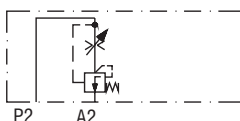
Č.	Provedení	Řízení průtoku ve směru P → A
1	VSS1-206-6.3x-xx	
2	VSS1-206-12x-xx	
3	VSS1-206-22x-xx	

Schematické značky

Provedení

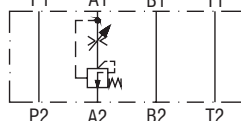
A - bez jednosměrného ventilu

A-02

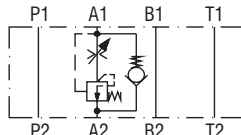


B - s jednosměrným ventilem, řízení průtoku na vstupu spotřebiče

A-11

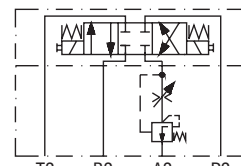
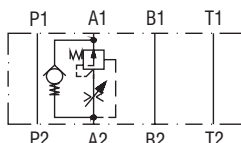


B-11

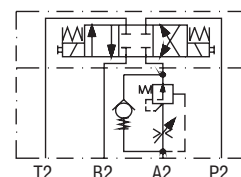
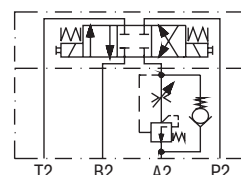


C - s jednosměrným ventilem, řízení průtoku na výstupu spotřebiče

C-11



Typické použití ventilu při vertikálním sduřování*



*Rozváděč je nutno objednat samostatně.

Objednávací klíč

VSS1-2 06 - [] [] RS [] - []

Škrticí ventil s dvoucestnou stabilizací tlakového spádu

Jmenovitá světlost

Průtok

6,3 l/min (1.7 GPM)
12 l/min (3.2 GPM)
22 l/min (5.8 GPM)

Provedení

pro montáž na desku - bez jednosměrného ventilu A-02
modulová deska - bez jednosměrného ventilu A-11
modulová deska - s jednosměrným ventilem, škrcení na vstupu B-11
modulová deska - s jednosměrným ventilem, škrcení na výstupu C-11

Bez označení

těleso fosfatováno,
ventil zinkován - 240 h v NSS dle ISO 9227
A zinkováním - 240 h v NSS dle ISO 9227
B zinkováním - 520 h v NSS dle ISO 9227

Bez označení
V

Materiál těsnění
NBR
FPM (Viton)

Nastavovací prvek
kovová otočná rukojeť