

VARI®

Bubnová sekačka BDR-595 *Adela*



Návod k použití

Obsah

1	Základní informace.....	3
2	ES prohlášení o shodě.....	4
3	Úvod.....	5
3.1	Základní upozornění.....	5
4	Bezpečnost provozu.....	6
4.1	Bezpečnostní předpisy.....	6
4.2	Deklarované a garantované hodnoty hluku a vibrací.....	7
4.3	Bezpečnostní piktogramy.....	7
5	Použití, technické údaje, technický popis stroje.....	8
5.1	Použití stroje.....	8
5.2	Technické údaje.....	9
6	Návod k použití.....	10
6.1	Sestavení stroje.....	10
6.2	Uvedení do provozu.....	11
6.3	Rozběh žacího disku.....	11
6.4	Pojezd stroje.....	11
6.5	Zastavení stroje.....	13
6.6	Práce se strojem.....	13
6.6.1	Pracovní záběr stroje.....	13
6.6.2	Způsob sečení porostů.....	14
6.6.3	Problémy při sečení.....	14
7	Údržba, ošetřování, skladování.....	14
7.1	Mazání stroje.....	15
7.1.1	Výměna a doplňování oleje v převodovce.....	15
7.1.2	Výměna oleje v motoru.....	16
7.1.3	Tabulka mazání stroje.....	16
7.2	Dotažení šroubových spojů.....	16
7.3	Výměna a ostření pracovních nožů.....	17
7.4	Výměna klínového řemene a nastavení napínací kladky.....	18
7.5	Seřízení lanek kladky, brzdy a spojky pojezdu stroje.....	19
7.6	Řešení problémů pohonu.....	20
7.7	Tabulka servisních úkonů.....	21
7.8	Mytí a čištění stroje.....	21
7.9	Skladování stroje.....	22
7.10	Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti.....	22
8	Pokyny pro objednávání náhradních dílů.....	23
9	Adresa výrobce.....	23
10	Seznam součástí.....	23
10.1	Krytování.....	24
10.2	Řídítka.....	26
10.3	Pohon žacího disku.....	28
10.4	Pohon kol.....	30
10.5	Převodovka.....	32
11	Záruční list.....	34

1 Základní informace.

⚠ **Vybalení stroje a instruktáž požadujte u svého prodejce.**

Poznamenejte si následující informace týkající se Vašeho stroje. Tyto informace je nutné znát při objednávání náhradních dílů.

Doporučujeme Vám vyhotovit si kopii této stránky s vyplněnými údaji o koupi stroje pro případ ztráty nebo krádeže originálu.

Typové označení	BDR-595
Obchodní název	<i>Adela</i>
Typ motoru	HONDA GCV160
Výrobní číslo stroje/rok výroby	/
Výrobní číslo motoru	
Datum dodání (prodeje)	
Dodavatel	
Adresa	
Telefon/fax/e-mail/internet	

Vaše poznámky:

Výrobce **si vyhrazuje** právo na technické změny a inovace nemající vliv na funkci a bezpečnost stroje. Tyto změny se nemusí projevit v tomto návodě k použití.

2 ES prohlášení o shodě.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle zákona č. 22/1997 Sb.

(ve znění pozdějších úprav)

1. Výrobce:

VARI,a.s., Opolanská 350, 289 07 Libice nad Cidlinou, Česká republika
IČO: 00660574

vydává na vlastní zodpovědnost toto prohlášení

2. Strojní zařízení

a) název:

Bubnová sekačka

b) typ:

BDR-595

c) značka:

-

d) výrobní číslo (série):

00001-99999

3. Předpisy, s nimiž byla posouzena shoda:

NV č.170/1997 Sb. , NV č.169/1997 Sb., NV č.9/2002 Sb.
(všechna NV ve znění pozdějších úprav)

4. Autorizovaná osoba, která provedla ověření:

a) název: -

b) sídlo: -

c) AO: - akreditovaná zkušební laboratoř č.: -

d) Závěrečná zpráva č.: -

5. Použité harmonizované technické normy, národní technické normy a specifikace:

**ČSN EN 292-1, ČSN EN 292-2+A1, ČSN EN 294, ČSN EN 563, ČSN EN 811,
ČSN EN 953, ČSN EN ISO 3767-1, ČSN EN ISO 3767-3, ČSN ISO 5718-1, ČSN
CISPR 12**

6. Číslo souboru technické dokumentace, kde je shoda výrobku s předpisy posuzována:

STD/044/2003

7. Výrobce potvrzuje, že:

výše označené zařízení na základě jeho koncepce a konstrukce, stejně jako námi do oběhu uvedené provedení, odpovídá příslušným základním bezpečnostním požadavkům nařízení vlády. Při námi neodsouhlasených změnách zařízení ztrácí toto prohlášení svou platnost.

Výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný. Výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

8. V **Libici nad Cidlinou**

dne: **28.3.2003**

podepsala osoba, oprávněná jednat naším jménem:

jméno: **Jiří Belinger**

funkce: **předseda představenstva a generální ředitel**

podpis:



razítko:



3 Úvod.

Vážený zákazník a uživateli !

Děkujeme Vám za důvěru, kterou jste nám prokázal koupí našeho výrobku. Stal jste se majitelem stroje ze široké škály strojů a nářadí systému zahradní, farmářské, malé zemědělské a komunální techniky, vyráběné firmou **VARI**, a.s. .

Bubnová sekačka **BDR-595 Adela** generačně navazuje na trhu velice oblíbenou bubnovou sekačku **BDR-585 Adela**, která si získala oblibu díky velice snadné obsluze, tichému, výkonnému a úspornému motoru HONDA a také zásluhou vysokého výkonu a kvality sečení i těch nejvyšších porostů. Všechny tyto vlastnosti tato nová generace bubnových sekaček zachovává při zvýšené kvalitě a životnosti.

Pročtěte si, prosím, důkladně tento návod k použití. Pokud se budete řídit pokyny zde uvedenými, bude Vám náš výrobek sloužit spolehlivě po řadu let.

3.1 Základní upozornění.

Uživatel **je povinen** seznámit se s tímto návodem k použití a dbát všech pokynů pro obsluhu stroje, aby nedošlo k ohrožení zdraví a majetku uživatele, jakož i jiných osob.

Bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu nepopisují veškeré možnosti, podmínky a situace, které se mohou v praxi vyskytovat. Bezpečnostní faktory jako je zdravý rozum, opatrnost a pečlivost nejsou součástí tohoto návodu, ale předpokládá se, že je má každá osoba, která se strojem zachází anebo na něm provádí údržbu.

S tímto strojem smí pracovat pouze osoby duševně a fyzicky zdravé. Při profesionálním použití tohoto stroje je povinen majitel stroje zajistit obsluhu, která bude stroj používat, školení o bezpečnosti práce a provést instruktáž k ovládnání tohoto stroje a vést o těchto školeních záznamy. **Musí též provést tzv. kategorizaci prací dle příslušné národní legislativy.**

Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné, obraťte se **na svého prodejce** nebo přímo na výrobce stroje. Adresa a telefonní spojení na výrobce jsou uvedeny na konci tohoto návodu.

Návody k použití, kterými je tento stroj vybaven, jsou nedílnou součástí stroje. Musí být neustále k dispozici, uloženy na dostupném místě, kde nehrozí jejich zničení. Při prodeji stroje další osobě musí být návody k použití předány novému majiteli. Výrobce nenese odpovědnost za vzniklá rizika, nebezpečí, havárie a zranění vzniklá provozem stroje, pokud nejsou splněny výše uvedené podmínky.

Výrobce nenese odpovědnost za škody způsobené neoprávněným použitím, nesprávnou obsluhou stroje a za škody způsobené jakoukoliv úpravou stroje bez souhlasu výrobce.

Při práci je zejména nutné řídit se bezpečnostními předpisy, abyste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby, osob v okolí nebo způsobení škody na majetku. Tyto pokyny jsou v návodu k použití označeny tímto výstražným bezpečnostním symbolem:



Když uvidíte v návodu tento symbol, pečlivě si přečtěte následující sdělení!

4 Bezpečnost provozu.

4.1 Bezpečnostní předpisy.

- ⚠ Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných osob a pečlivě přečtěte následující sdělení.
- ⚠ Obsluha stroje musí být starší **18 let**. **Je povinna** seznámit se s návody k použití stroje a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.
- ⚠ Vypněte vždy motor a vyčkejte, až se žací disk zastaví, než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje ! Před opuštěním stroje vždy vypněte motor !
- ⚠ Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu žacího disku a spojce pohonu pojezdových kol ! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.) !
- ⚠ **Před každým použitím stroje** zkontrolujte, zda některá část (zvláště pak pracovní ústrojí nebo jeho krytování) není poškozená nebo uvolněná. Zjištěné **závady** musí být **ihned odstraněny**. Při opravách používejte pouze originálních náhradních dílů.
- ⚠ Sečený porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.
- ⚠ Stroj je vybaven rotujícím pracovním nástrojem. Maximální obvodová rychlost je **60,3 m.s⁻¹**. Dbejte proto na to, aby se ostatní osoby pohybovaly při práci tohoto stroje v bezpečné vzdálenosti vzhledem k možnosti odletu sečeného porostu nebo vymrštěných pevných předmětů!
- ⚠ Vzhledem k překročení doporučených hodnot hluku a vibrací dodržujte při práci se strojem tyto pokyny:
 - a) chraňte sluch vhodnými ochrannými pomůckami dle **ČSN EN 352-1** (mušlové chrániče sluchu) nebo **ČSN EN 352-2** (zátkové chrániče sluchu). Tyto pomůcky žádejte u svého prodejce.
 - b) práci se strojem přerušujte po maximálně 20 minutách přestávkami v délce trvání minimálně 10 minut. Obsluha nesmí být při těchto přestávkách vystavena působení jiného zdroje hluku nebo vibrací.
- ⚠ Při práci používejte pracovní pomůcky schválené dle **ČSN EN 166** nebo **ČSN EN 1731** (přiléhavý oděv, pevnou obuv, pracovní rukavice a ochranné brýle). Dodržujte bezpečný odstup daný rukojetí.
- ⚠ Nestartujte motor v uzavřených prostorách! Dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci se strojem, po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký. Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. V opačném případě osušte potřísněné části, či vyčkejte na odpaření benzínu.
- ⚠ Při práci se strojem musí být všechny ostatní osoby (zvláště pak děti) a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykázaní do **bezpečné vzdálenosti** (viz piktogram č.6).

- ⚠ Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů.
- ⚠ **Bezpečná** svahová dostupnost stroje je 10°. Maximální náklon motoru při práci je 20° dlouhodobě, 30° krátkodobě (do 1 minuty).
- ⚠ Veškeré opravy, seřizování, mazání a čištění stroje provádějte za klidu stroje při odpojeném kabelu zapalovací svíčky.

4.2 Deklarované a garantované hodnoty hluku a vibrací.

Deklarovaná emisní hladina akustického tlaku A v místě obsluhy $L_{pAeq,T} = 85 \text{ dB}$ (podle ČSN EN 836+A1/A2, Příloha H a ČSN EN ISO 11 201)

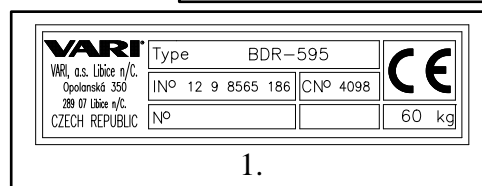
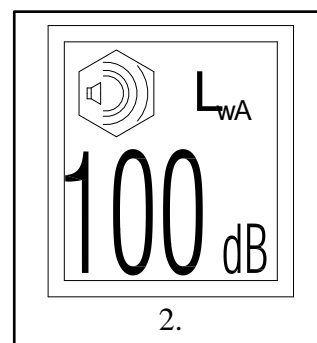
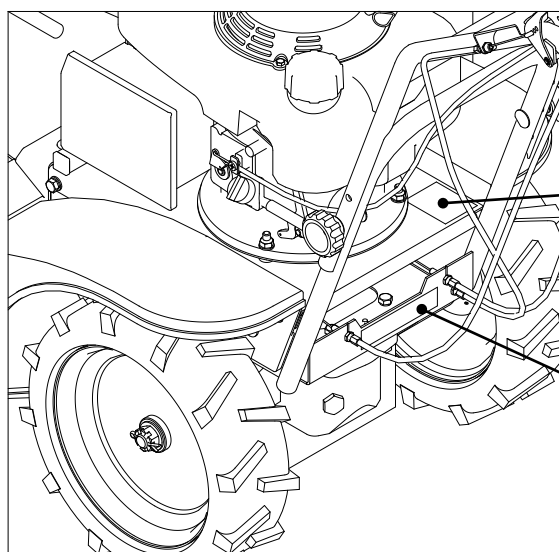
Garantovaná hladina akustického výkonu stroje $L_{WA} = 100 \text{ dB}$ (podle NV č.9/2002 Sb.)

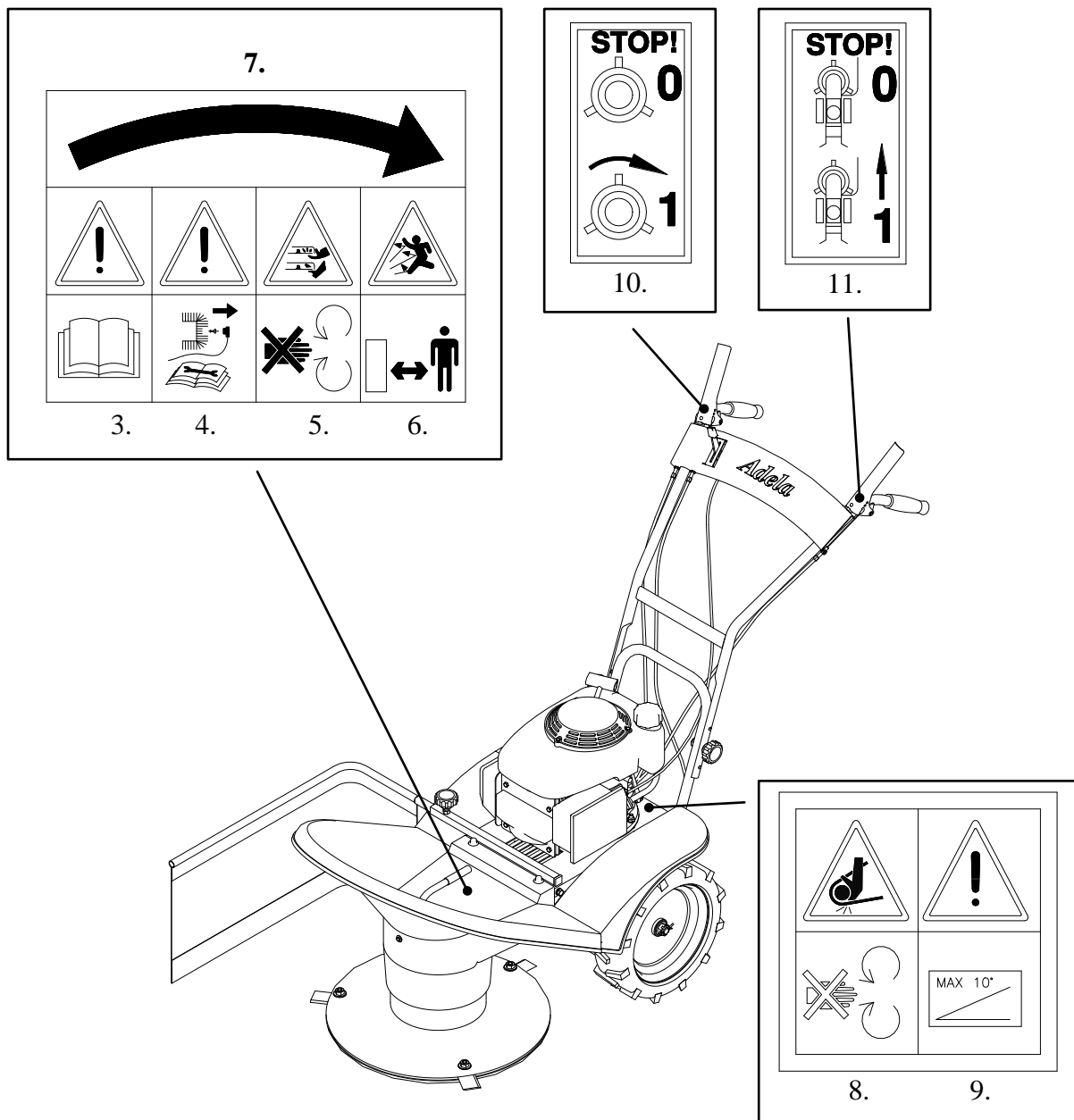
Deklarovaná souhrnná hodnota zrychlení vibrací přenášených na ruku-paži obsluhy $a_{hv} = 7,9 + 3,1 \text{ [m.s}^{-2}\text{]}$ (podle ČSN EN 836+A1/A2, Příloha G a ČSN EN 1033).

4.3 Bezpečnostní piktogramy.

Uživatel je povinen udržovat piktogramy na stroji v čitelném stavu a v případě jejich poškození zajistit jejich výměnu.

Číslo piktogramu	Popis bezpečnostní informace
1	Štítek s výrobními údaji
2	Garantovaná hladina akustického výkonu stroje
3	Před použitím stroje prostuduj návod k použití.
4	Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování
5	Zákaz sahat rukou nebo šlapat nohou do pracovního prostoru žacího nože – nebezpečí pořezání.
6	Nebezpečí zásahu odletujícími úlomky, odřezky, vymrštěnými předměty atp.. Ostatní osoby a zvířata - dodržet bezpečnou vzdálenost od stroje.
7	Šipka směru otáčení nástroje - vpravo
8	Nesahej do prostoru klínového řemene - nebezpečí skřípnutí končetiny
9	Dodržuj při práci maximální dovolenou - bezpečnou svahovou dostupnost stroje.
10	Zapínání pohonu žacího disku. „0“ = žací disk se netočí, „1“ = žací disk se točí
11	Zapínání pojezdu stroje. „0“ = stroj stojí, „1“ = stroj jede





5 Použití, technické údaje, technický popis stroje.

5.1 Použití stroje.

Bubnová sekačka **BDR-595 Adela** je navržena a vyrobena dle nejnovějších poznatků v oblasti malé zahradní a zemědělské techniky. Vyniká snadnou ovladatelností, tichým, výkonným a úsporným motorem HONDA a bezproblémovou údržbou.

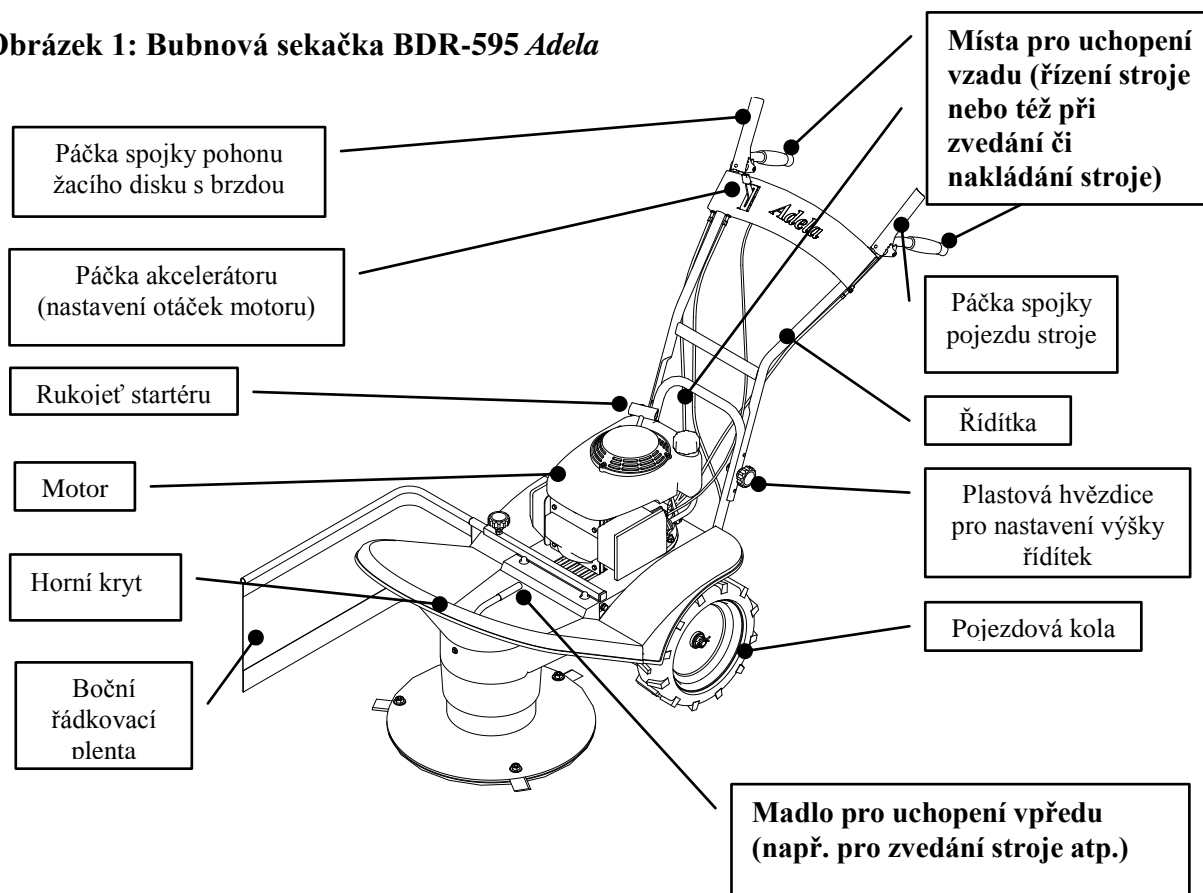
Tato sekačka je určena pro sečení vysokých tenkostébelnatých travních porostů do maximální výšky 100 cm na udržovaných (tzn. každoročně sečených) plochách. Na plochách nesmí být pevné předměty v porostu a větší terénní nerovnosti. Sekačka není určena pro parkovou úpravu travních porostů a pro sečení porostů i s minimálním podílem náletových dřevin.

⚠ Vždy je nutné přizpůsobit šíři záběru hustotě sečeného porostu.

5.2 Technické údaje.

BDR-595 Adela	jednotka	hodnota
Délka	mm	1550
Šířka (včetně boční řádkovací plenty)	mm	800
Výška	mm	1120
Hmotnost	kg	60
Maximální šíře záběru stroje	cm	56
Otáčky žacího disku (při max.otáčkách motoru)	min ⁻¹	2068
Obvodová rychlost nožů (při max.otáčkách motoru)	m.s ⁻¹	60,3
Pojzdová rychlost (při max.otáčkách motoru)	km.h ⁻¹	2,7
Plošný výkon stroje (dle druhu porostu)	m ² /hod	800 -1400
Objem olejové náplně v převodovce	litry	0,15
Jakost oleje	API	GL - 4, GL - 5
	SAE	90, 80W - 90
Typ motoru	jednotka	hodnota
HONDA GCV 160	--	--
Zdvihový objem	cm ³	160
Vrtání x zdvih	mm	64x50
Max. výkon při otáčkách	kW/rpm	4,1/3600 (5,5HP)
Max. kroutící moment při otáčkách	N.m/rpm	11,4/2500
Maximální nastavené otáčky motoru	rpm	3200 (+/-100)
Objem nádrže	litry	1,1
Benzín (bezolovnatý)	okt.č.	91-95
Olejová náplň	litry	0,55
Olej	SAE	15W-40
Zapalovací svíčka	--	NKG BPR6ES
	--	BRISK LR15YC

Obrázek 1: Bubnová sekačka BDR-595 Adela



6 Návod k použití

6.1 Sestavení stroje.

Vybalení stroje a instruktaž požadujte u svého prodejce.

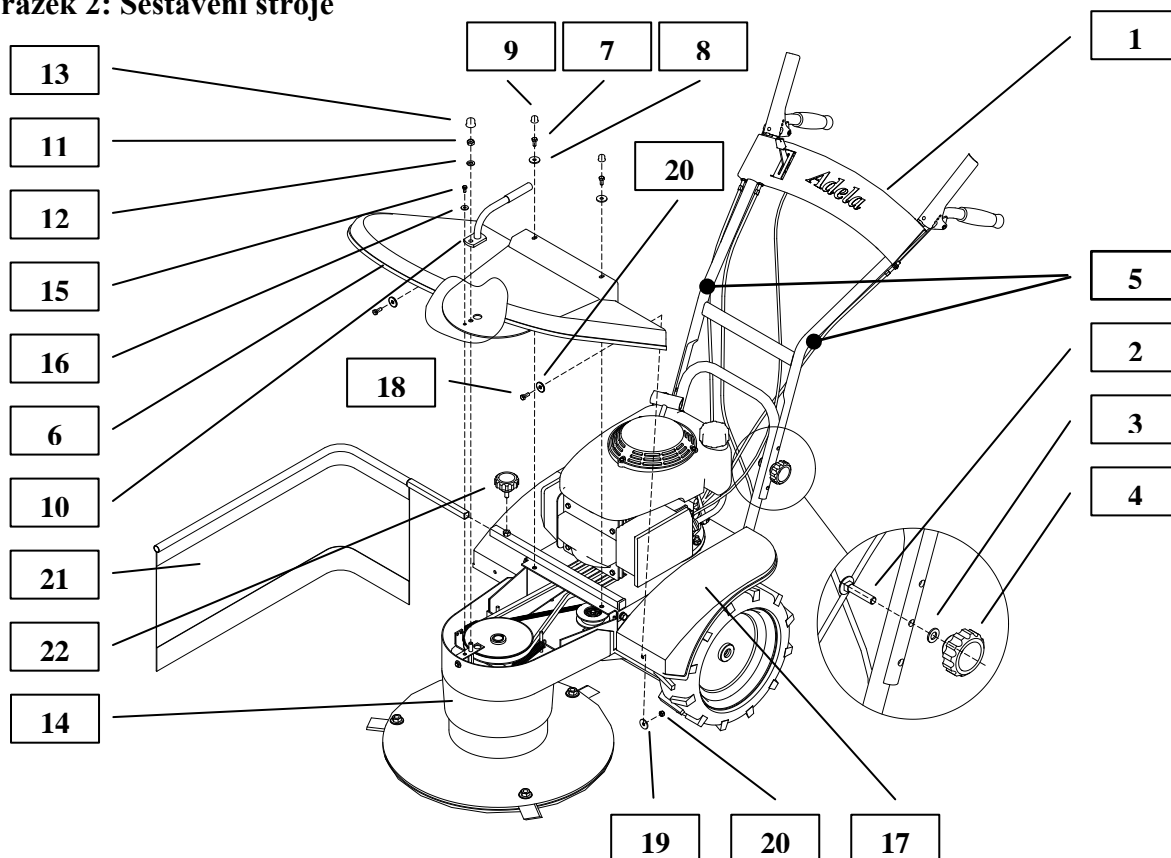
Místa pro uchopení při vybalování z krabice: vpředu za žací disk, vzadu za „U“ trubku rámu stroje.

Pokud budete sestavovat stroj sami, postupujte následovně:

Poznámka: jako rozměr podložky (např. Ø8,4 mm) je vždy uváděn průměr otvoru podložky.

1. Vyndejte z krabice stroj a všechny díly z obalů.
2. Otočte říditka tak, aby rukojeti směřovaly dozadu.
3. Říditka (1) pomocí šroubů s čtyřhranem (2), podložek Ø8,4 mm (3) a plastových hvězdic s vnitřním závitem (4) upevněte na rám ve výšce, která Vám bude vyhovovat. Bowdeny připevněte k říditku pomocí plastových stahovacích pásek (5).
4. Horní kryt (6) nasadte na stroj. Přišroubujte jej šrouby M6x20 (7) s velkými plochými podložkami Ø6,6 mm (8) ke stroji. Hlavy šroubů opatřete plastovými krytkami (9).
5. Nasadte madlo (10) na (z horního krytu vystupující) závitovou část sloupku. Madlo přišroubujte samozjistnou maticí M8 (11) s plochou podložkou Ø8,4 mm (12). Matici M8 řádně utáhněte ! Matici opatřete plastovou krytkou (13).
6. Horní kryt (6) přišroubujte k plechovému držáku na spodním krytu (14) pomocí šroubu M5x10 (15) a velké ploché podložky Ø5,5 mm (16). Blatníky (17) přišroubujte k hornímu krytu (6) pomocí šroubů M6x16 (18), matic M6 (19) a velkých plochých podložek Ø 6,6 mm (20).
7. Zástěru s držákem (21) nasuňte do držáku v rámu nad pravým blatníkem a zajistěte utažením plastové růžice se šroubem (22).

Obrázek 2: Sestavení stroje



6.2 Uvedení do provozu.

- ⚠ **Stroj může být dodáván bez provozních náplní motoru (v závislosti na různých národních předpisech)!**
 - ⚠ **Přečtěte si nejprve důkladně návod k použití pro motor! Předejdete tak případnému poškození motoru .**
1. Překontrolujte stav oleje v motoru, případně naplňte motor předepsaným druhem a množstvím oleje. Naplňte nádrž předepsaným množstvím a typem benzínu.
 2. Přesuňte páčku akcelérátoru do přední polohy („**CHOKE**“). Tahem za ruční startér nastartujte motor (pokyny pro startování viz návod k použití motoru).
 3. Nechte nový nebo studený motor běžet cca 30 vteřin na sytič (páčka akcelérátoru v poloze „**CHOKE**“), potom přesuňte páčku akcelérátoru do polohy „**MAX**“. V této poloze nechte motor běžet cca 30 vteřin.

- ⚠ **Nevzdalujte se při tom od stroje !**

6.3 Rozběh žacího disku.

- ⚠ **Při startování motoru musí být obě páčky na řídicích v poloze vypnuto.**
1. Nastartujte motor. Řiďte se přitom pokyny uvedenými v návodu k použití pro motor.
 2. Nastavte maximální otáčky motoru páčkou akcelérátoru na pravé rukojeti. (Pokud je motor studený, nechte jej asi 1 minutu zahřát v maximálních otáčkách)
 3. Uchopte levou rukou levou rukojeť řídicí. Pak pomalu zmáčkněte pravou rukou páčku spojky pohonu žacího disku na pravé rukojeti.
- ⚠ **Páčku mačkejte zhruba do dvou třetin zdvihu pomalu, aby se žací disk stačil roztočit a motor nezhasínal.**

Rozběh žacího disku je provázen částečným prokluzem klínového řemene a s tím souvisejícími průvodními jevy (drnčení, pískání). Po zaběhnutí řemene tento jev většinou zmizí.

4. Po roztočení žacího disku páčku přimáčkněte úplně k rukojeti a pevně držte.

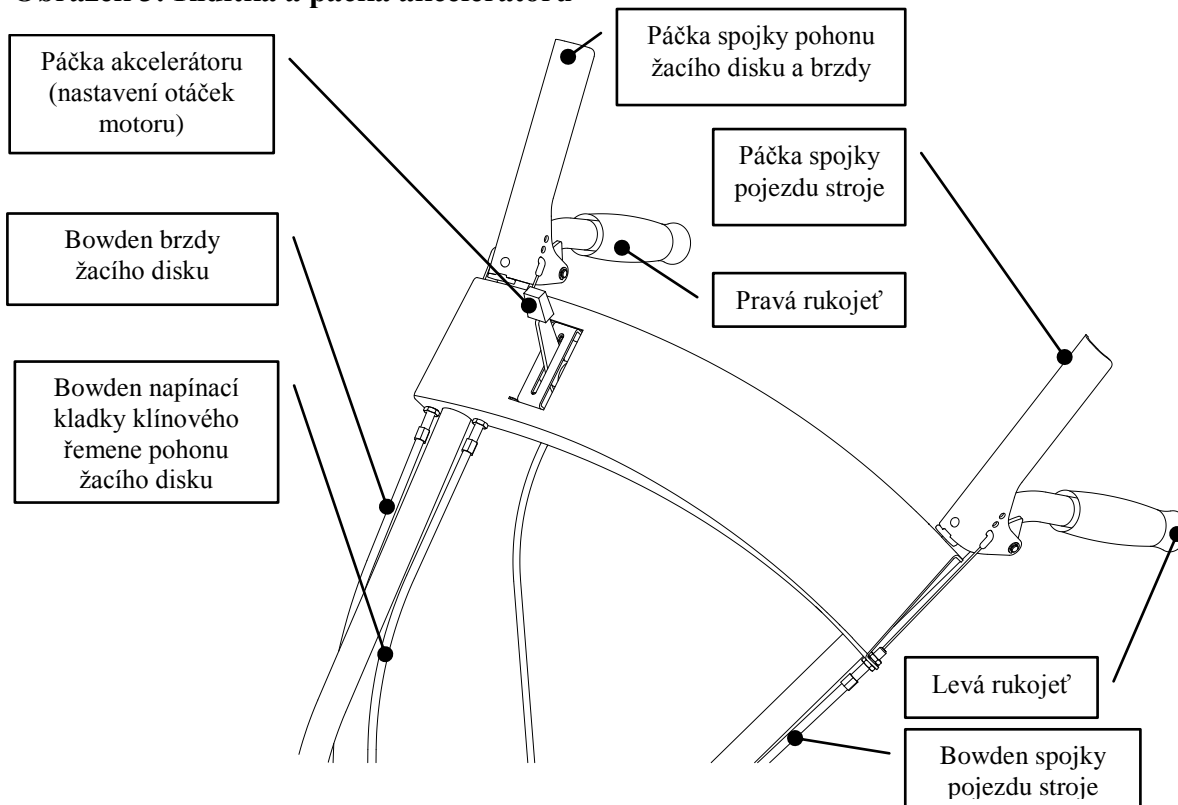
Poznámka: U nového nebo studeného motoru může dojít při prvních několika spuštěních pohonu žacího disku ke zhasnutí motoru. Po zahřátí motoru tento jev zmizí. Pokud nelze spustit pohon žacího disku ani po zahřátí motoru, zkontrolujte, zda nedošlo k některé ze závad dle tabulky v [bodě 7.6](#).

6.4 Pojezd stroje.

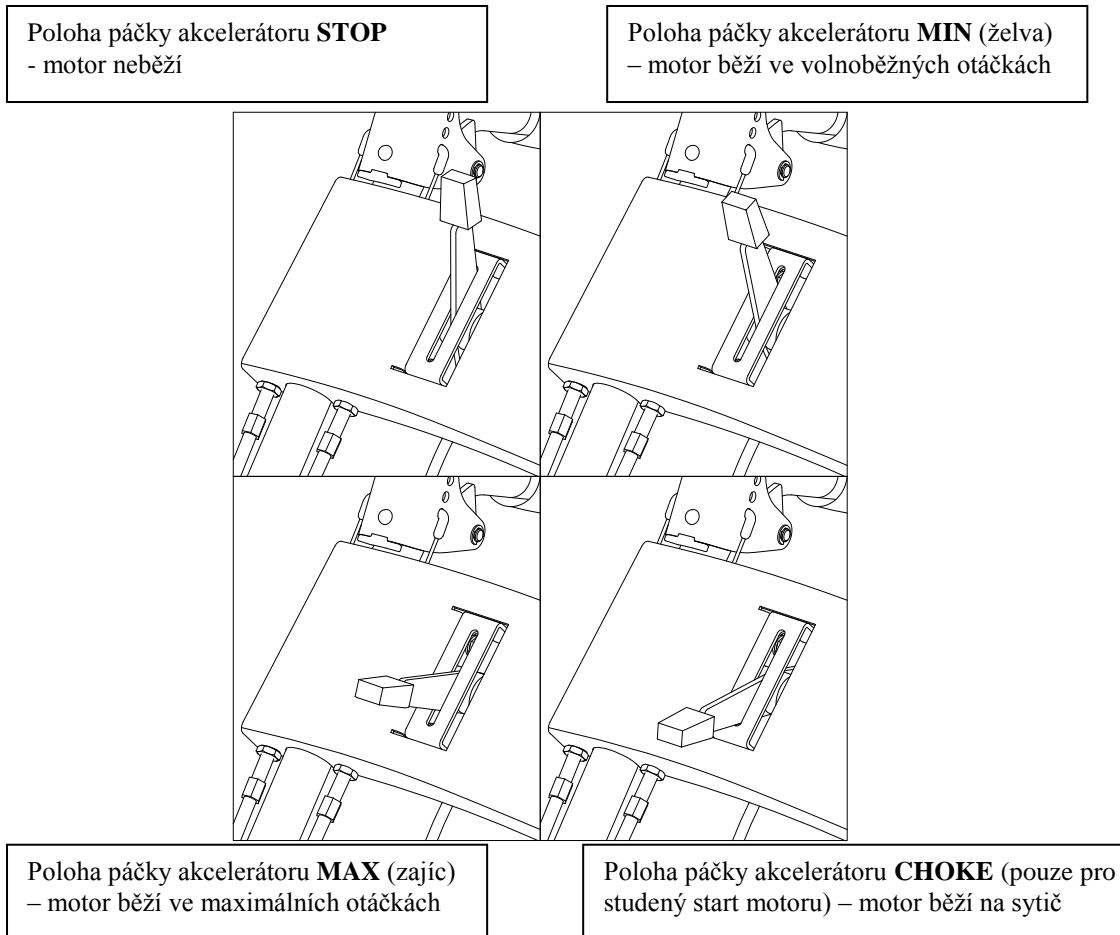
Pro zapnutí pojezdu slouží páčka na levé rukojeti. Páčku zmáčkněte až k rukojeti a stroj se ihned rozjede vpřed. Současně se zmáčknutím páčky a s rozjezdem stroje se musíte dát do pomalé chůze.

- ⚠ **Buďte připraveni na to, že stroj se může rozjet s mírným trhnutím.**

Obrázek 3: Řídítka a páčka akcelérátoru



Poznámka: všechny čtyři hlavní polohy páčky akcelérátoru jsou aretovány pomocí jednoduchého systému prolis-výstupek v tělese páčky.



6.5 Zastavení stroje.

- ⚠ **Vypínejte vždy motor a vyčkejte, až se žací disk zastaví, než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje! Před opuštěním stroje vždy vypněte motor !**
- ⚠ **Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu žacího disku a spojce pohonu pojezdových kol ! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.) !**

Pokud chcete zastavit pojezd stroje, pusťte páčku na levé rukojeti. Pojezd stroje se zastaví, ale žací disk se točí. Pohon žacího disku se vypne po puštění páčky na pravé rukojeti. Bezpečnostní brzda zabrzdí žací disk.

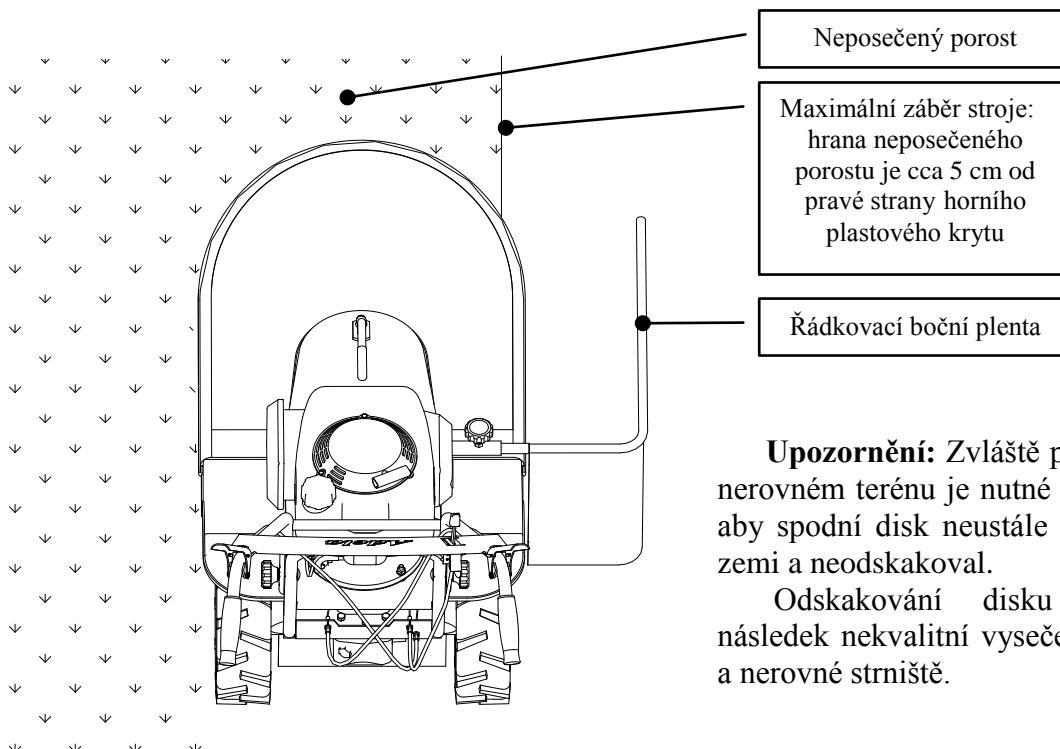
Motor se vypíná posunutím páčky do polohy „STOP“.

- ⚠ **V případě, že dojde ke kritické situaci, pusťte ihned říditka. Páčky se vrátí do nulové polohy, stroj a žací nože se zastaví (motor zůstane v chodu v nastavených otáčkách, proto ihned, jak je to možné vypněte motor posunutím páčky do polohy „STOP“ !)**

6.6 Práce se strojem.

6.6.1 Pracovní záběr stroje.

- ⚠ **Porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.**
- ⚠ **Vždy je nutné přizpůsobit šíři záběru sečení hustotě porostu!**



6.6.2 Způsob sečení porostů.

Nastavte maximální otáčky motoru, nechte roztočit žací disk na maximální otáčky (rozběh žacího disku [viz bod 6.3](#)) a potom se rozjeďte ([viz bod 6.4](#)) proti porostu, který chcete sekat. Sečený porost je odhazován žacím diskem směrem vpravo na boční plentu, která ho řádkuje.

Při sečení postupujte porostem pouze tak, abyste měli neposečený porost vždy na levé straně stroje (viz obrázek).

Při sečení na svazích jezděte nejlépe po vrstevnici svahu. Pozor na maximální dovolený náklon stroje 20° dlouhodobě (30° krátkodobě) !

Pokud je sečený porost velmi hustý, prorostlý, podehnitý nebo polehlý, je nutné úměrně tomu snížit šíři záběru stroje tak, aby nedocházelo k velkému snižování otáček žacího disku a tím ke snížené kvalitě sečení.

6.6.3 Problémy při sečení.

Zahlcování travní hmotou v prostoru pod horním krytem a plentou se projevuje buď, že:

a) **motor výrazně ztrácí otáčky, ale nezhasne:** ihned vypněte pojezd stroje (páka na levé rukojeti), nepatrně couvněte se současným mírným nadzvednutím předku stroje (zatlačením na rukojeti řídicíků dolů). Prostor pod horním krytem se sám částečně vyčistí od nadměrného množství travní hmoty. Pak se opět rozjeďte proti porostu ([viz bod 6.4](#)).

⚠ Dbejte zvýšené opatrnosti při nadzvedávání stroje a při couvání se strojem !

b) **motor ztratí otáčky a zhasne:** pusťte obě páky na řídicích, nadzvedněte přední část stroje zatlačením na řídicíky, popojeďte se strojem mírně vzad. Vyčistěte prostor pod horním krytem a rozhrňte posečenou travní hmotu po ploše. Nastartujte motor, zapněte pohon žacího disku ([viz bod 6.3](#)) a opětovně se rozjeďte proti porostu ([viz bod 6.4](#)).

⚠ Motor musí být vždy při čištění prostoru pod horním krytem vypnutý!

⚠ Stroj naklápějte vždy pouze dozadu na řídicíky. Dbejte vždy zvýšené opatrnosti, když se pohybujete v oblasti pod nadzvednutým strojem! Zajistěte ho proti samovolnému pohybu!

⚠ Dbejte zvýšené opatrnosti při čištění prostoru pod horním krytem. Břity nožů jsou ostré. Při čištění chraňte ruce pracovními rukavicemi nebo použijte vhodný předmět (např. kus větve atp.).

7 Údržba, ošetřování, skladování.

K zajištění dlouhodobé spokojenosti s naším výrobkem je nutné věnovat mu náležitou péči při údržbě a ošetřování. Pravidelnou údržbou tohoto stroje zamezíte jeho rychlému opotřebení a zajistíte správnou funkci všech jeho částí.

Dodržujte všechny pokyny, které se týkají intervalů údržby a seřizování stroje. Doporučujeme Vám vést si záznam o počtu pracovních hodin stroje a o podmínkách, při kterých pracoval (pro potřebu servisů). Posezónní údržbu doporučujeme svěřit některému z našich autorizovaných servisů, stejně tak i běžnou údržbu, pokud si nejste jisti svými technickými schopnostmi.

⚠ Vzhledem k hmotnosti stroje provádějte údržbu a seřizování ve spolupráci dvou pracovníků.

7.1 Mazání stroje.

7.1.1 Výměna a doplňování oleje v převodovce.

⚠ **Při výměně olejů dodržujte základní pravidla hygieny a dodržujte předpisy a zákony o ochraně životního prostředí.**

Ozubené soukolí převodovky pracuje v olejové lázni. Kontrolu stavu oleje provádějte jedenkrát měsíčně (olejové zátky viz obrázek 4).

Převodový olej by měl mít minimální klasifikaci dle API GL - 4, GL - 5 nebo dle SAE 90 nebo 80W - 90.

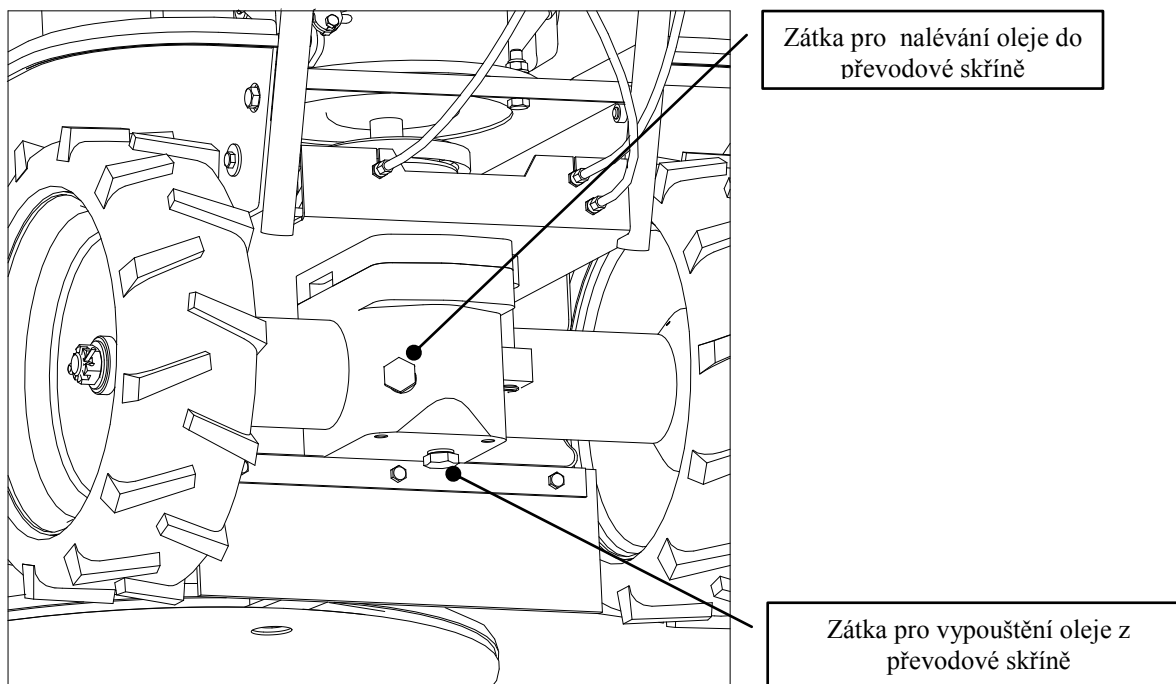
Olej vyměňujte u nového stroje po prvních **5** hodinách provozu a poté po **100** hodinách nebo po sezóně. Tímto bude zaručeno, že nedojde k nadměrnému opotřebení převodů. U olejů s vyšší klasifikací (API GL - 5, SAE 80W - 90) lze interval výměny prodloužit až na **130** hodin. Dobu 5 hodin záběhu je zároveň nutno dodržet.

Z olejů českých výrobců plně vyhovuje např. převodový olej " MOGUL TRANS 90 " nebo " MOGUL TRANS 80W - 90 " .

Výměnu oleje provádějte, když je skříň teplá, olej snáze vyteče.

1. Očistěte okolí olejových zátek. Stroj podložte a zajistěte tak, aby pod ním vznikl prostor pro sběrnou nádobu na olej.
2. Povolte nalévací zátka na zadní stěně skříně a vypouštěcí zátka na dně převodové skříně (klíč č.19).
3. Po vypuštění oleje zašroubujte zpět vypouštěcí zátka na dně skříně. Naplňte převodovou skříň novým olejem (doporučujeme použít trychtýř s ohebnou hadičkou). Hladina oleje by měla dosahovat ke spodní hraně otvoru. Potom zašroubujte napouštěcí zátka zpět. Pokud jsou těsnění pod zátkami poškozená, vyměňte je za nová.

Obrázek 4: Olejové zátky



7.1.2 Výměna oleje v motoru.

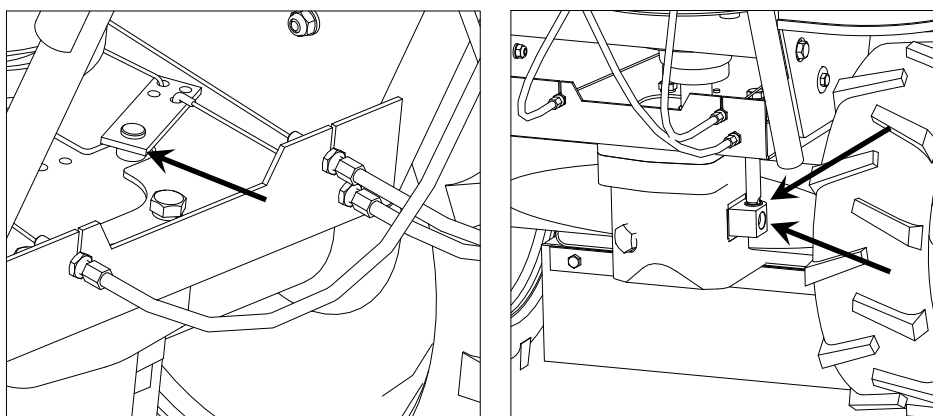
Informace jsou v návodu k použití pro motoru. Při vylévání oleje buď nakloňte stroj na tu stranu, kde je nalévací hrdlo s měrkou oleje, nebo demontujte motor ze stroje ([viz bod 7.4](#), body a),b),d)).

7.1.3 Tabulka mazání stroje.

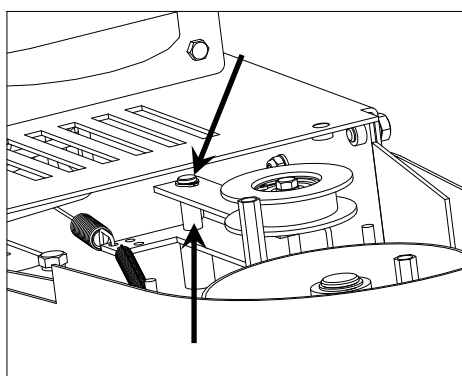
Mazání stroje	v sezóně	po sezóně	mazivo	obrázek č.
Všechna lanka - na vstupu do bowdenů - na výstupu ze seřizovacích šroubů	min 2x min 2x	ano ano	silikonový olej v rozprašovači	-
Obě otočná uložení otočné páky v převodovce	min 1x měsíčně	ano	silikonový olej v rozprašovači	5.1
Čep ramene napínací kladky (po demontáži horního krytu)	min 2x	ano	mazací tuk, motorový olej	5.2
Uložení páky brzdy u přední řemenice (přístupné po demontáži horního krytu)	min 2x	ano	mazací tuk, motorový olej	5.3

Obrázek 5: Mazací místa

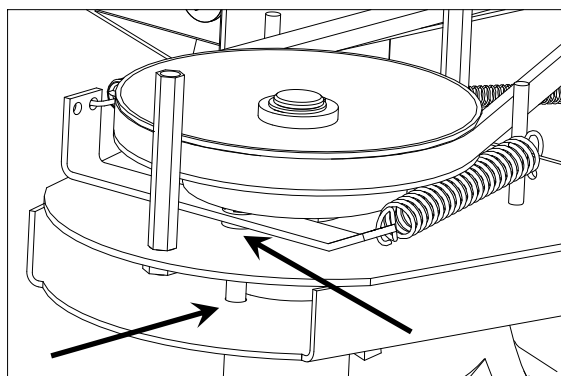
Obrázek 5.1: Otočná páka spojky



Obrázek 5.2: Čep ramene napínací kladky



Obrázek 5.3: Uložení páky brzdy



7.2 Dotážení šroubových spojů.

Kontrolujte dotažení šroubových spojů. Před každým použitím stroje zkontrolujte dotažení šroubů, upevňujících nože v horním disku a též šrouby, upevňující spodní disk na přírubu.

7.3 Výměna a ostření pracovních nožů.

Pokud dojde k opotřebení břitů pracovních nožů, nebo k poškození nožů, způsobující vibrace stroje, je nutné břity znovu obnovit, nebo nože vyměnit.

⚠ **Stroj musí stát na pevné podložce a musí být zajištěn tak, abyste měli dobrý přístup k noži a nedošlo k neočekávanému samovolnému pohybu stroje.**

⚠ **Při demontáži nožů dbejte zvýšené opatrnosti. Břity nožů jsou ostré. Chraňte ruce pracovními rukavicemi.**

⚠ **Motor musí být vypnutý a koncovka kabelu k zapalovací svíčke sejmutá!**

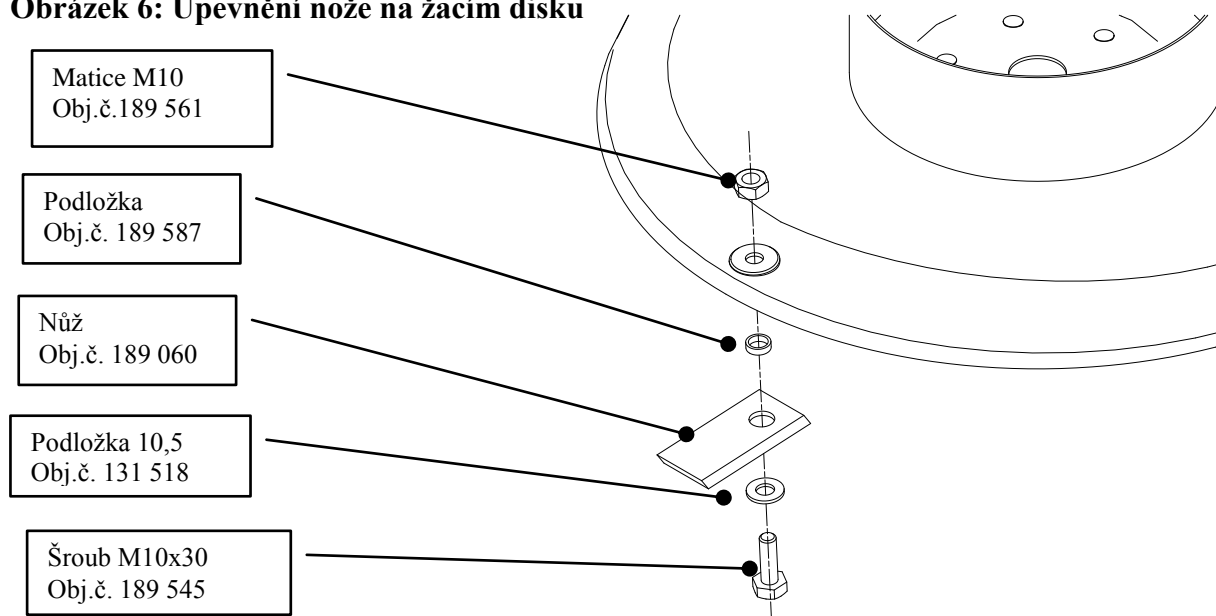
1. Podržte horní disk, aby se neotáčel, a pomocí trubkového klíče č.16 a plochého klíče č.17 demontujte šroubové spojení nože.
2. Nůž a díly uložení nože vyjměte z žacího disku. Srovnejte ostří a nabruste břity nože. Sklon nabroušeného ostří by měl být 30° vzhledem k spodní rovině nože.

⚠ **Pokud je některý nůž ohnutý nebo značně opotřebený, musíte vyměnit vždy všechny nože na žacím disku !**

3. Našroubujte zpět šroub s nasazenou podložkou, nožem, plochou podložkou. Potom našroubujte matici.
4. Podržte trubkovým klíčem č.16 hlavu šroubu a matici pevně dotáhněte. Dbejte na to, aby se všechny nože volně otáčely na šroubech. Ostří nožů je oboustranné, po opotřebení jedné strany je možné nůž otočit a využívat ostří druhé strany nože. Pokud měníte nůž, vyměňte i všechny poškozené součásti uchycení nože (viz obrázek 6).

Poznámka: Při jakékoliv neodborné opravě nožů bez použití originálních náhradních dílů výrobce neručí za škody způsobené strojem. Na noži je vyražen znak „VARI“, který označuje výrobce a je kontrolní značkou, že nůž je originálním náhradním dílem.

Obrázek 6: Upevnění nože na žacím disku



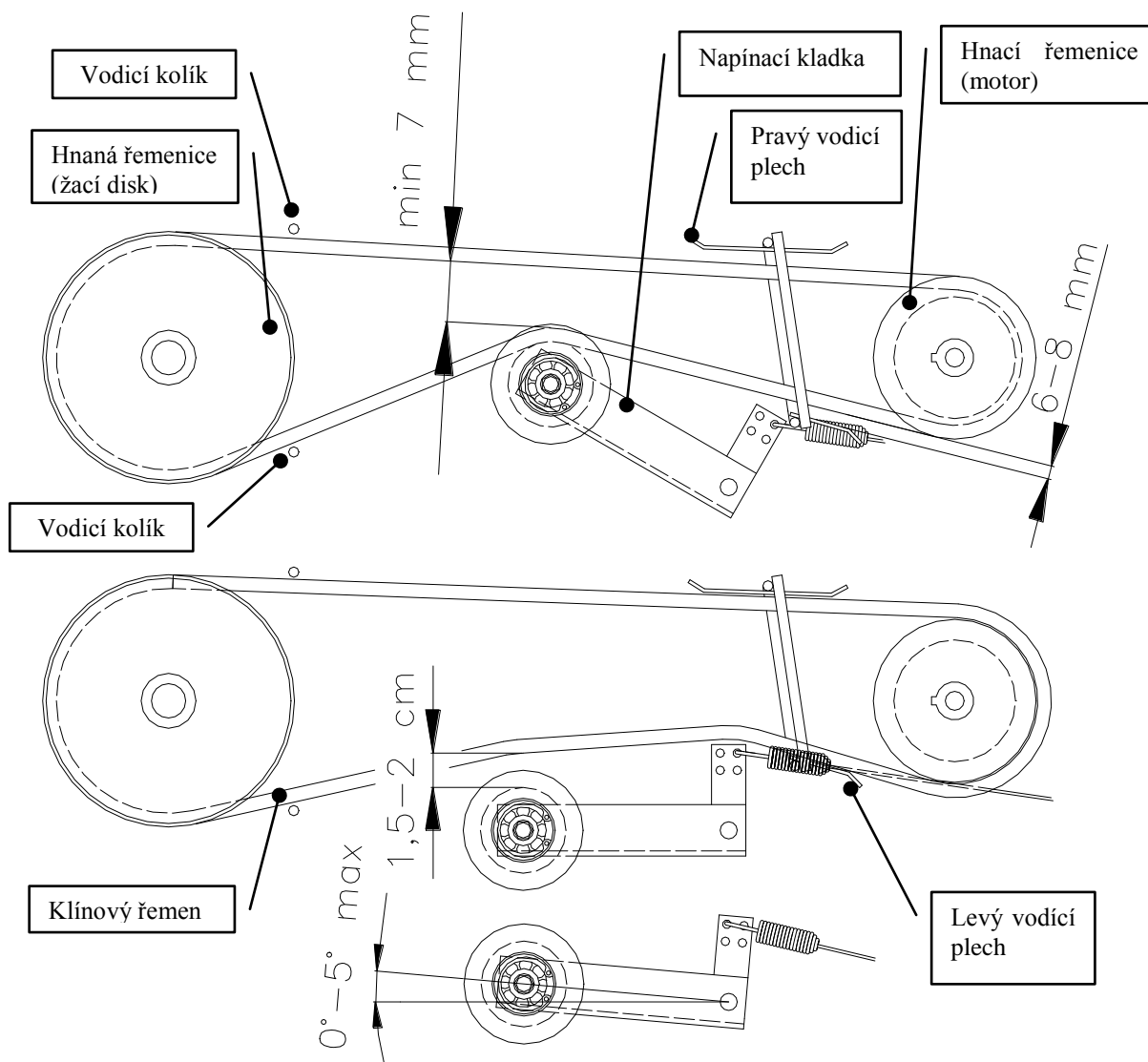
7.4 Výměna klínového řemene a nastavení napínací kladky.

Výměnu klínového řemene provádějte dle opotřebení řemene (popraskané boky, natržený řemen, opotřebené boky až na nosná vlákna řemene, „vytahaný“ řemen) nebo maximálně po cca 100 hodinách provozu. Za maximálně protažený řemen se považuje u tohoto stroje takový, který má vzdálenost mezi vnitřními plochami řemene (při zmáčknuté páčce spojky pohonu žacího disku) menší než 7 mm (viz obrázek 7).

Postup výměny je následující:

- a) Vypusťte benzín z nádrže motoru. Demontujte páčku akcelarátoru (2x klíč č.8) z řídítek. V žádném případě nedemontujte bowden z ovládání na motoru !
 - b) Vyšroubujte tři pojistné matice (klíč č.13) na přírubě motoru a motor vytáhněte směrem nahoru z rámu stroje. Nikdy nepoužívejte násilí při vysouvání motoru z rámu !
- ⚠ **Poznámka: nedoporučujeme demontovat motor i s deskou, která je pod ním, pokud to není nezbytně nutné. Pokud dojde k demontáži desky motoru nebo převodovky z rámu stroje, je nutno zajistit při zpětné montáži souosost hřídelí převodovky a motoru. Tuto operaci proto svěřte autorizovanému servisu, který musí mít k dispozici originální, výrobcem schválený středící přípravek.**
- ⚠ **Motor nikdy nepokládejte na bok. Olej by mohl natéct do výfuku nebo do čističe vzduchu. Položte jej spodní přírubou nejlépe na dva trámký vysoké minimálně 7 cm.**
- c) Demontujte horní plastový kryt a madlo (ploché stranové klíče č.8, č.10, č.13). Demontujte sloupek před hnanou řemenicí (viz obrázek 5.3) (klíč č. 10). Sejměte starý klínový řemen a vyměňte jej za nový. Označení originálního klínového řemene je **OPTIBELT X13x1300Ld 6T6K** (Ld = výpočtová délka). Je možno použít ekvivalentní klínový řemen od jiných firem v rozměru **A13x1270Li** (Li = vnitřní délka) nebo **½“ x 52“La** (La = vnější délka). Řemen však musí být v provedení bez pryže na bocích! Jen toto provedení řemene zaručuje, že rozběh pohonu nože je při zapínání spojky plynulý.
- ⚠ **Při použití jiného řemene, než výše uvedeného originálního náhradního dílu, výrobce stroje neručí za plnou a správnou funkci převodu !**
- d) Nasad'te zpět motor. Količky v hnané části spojky, nasazené na převodovce, musí zapadnout do otvorů v hnací řemenici. Motor přišroubujte třemi pojistnými maticemi s plochými podložkami. Na řídítka našroubujte zpět páčku akcelarátoru.
 - e) Nasad'te klínový řemen do drážky v řemenici na motoru.
 - f) Zkontrolujte chod napínací kladky a nastavení vodících plechů. Při úplně zmáčknuté páčce na pravé rukojeti musí kladka dostatečně napínat řemen (pružina na lanku musí být prodloužená asi o 10 mm oproti volnému stavu). Upravte případně pomocí seřizovacího šroubu č.2 (viz obrázek 8). Při vypnuté páčce musí být kladka odkloněna od podélné osy stroje v rozmezí 0° až 5° (maximálně) = hřbet řemene je ve vzdálenosti asi 1,5-2 cm od dna napínací kladky (viz obrázek 7). Lanko v bowdenu napínací kladky musí být bez vůle. Pokud by byl seřizovací šroub plně vyšroubován a bylo by potřeba napnout klínový řemen, lze zaháknout pružinu na lanku do předního otvoru na ramenu napínací kladky (viz obrázek 7 dole, poznámka: toto zapojení může být použito již od výrobce) a znovu seřídít napínání řemene. Vodící plech na pravé straně stroje musí být rovnoběžný s řemenem a v maximální vzdálenosti 1-2 mm od hřbetu řemene.
 - g) Namontujte zpět sloupek před hnanou řemenicí, horní plastový kryt a madlo.

Obrázek 7: Nastavení napínací kladky a maximální protažení klínového řemene



7.5 Seřízení lanek kladky, brzdy a spojky pojezdu stroje.

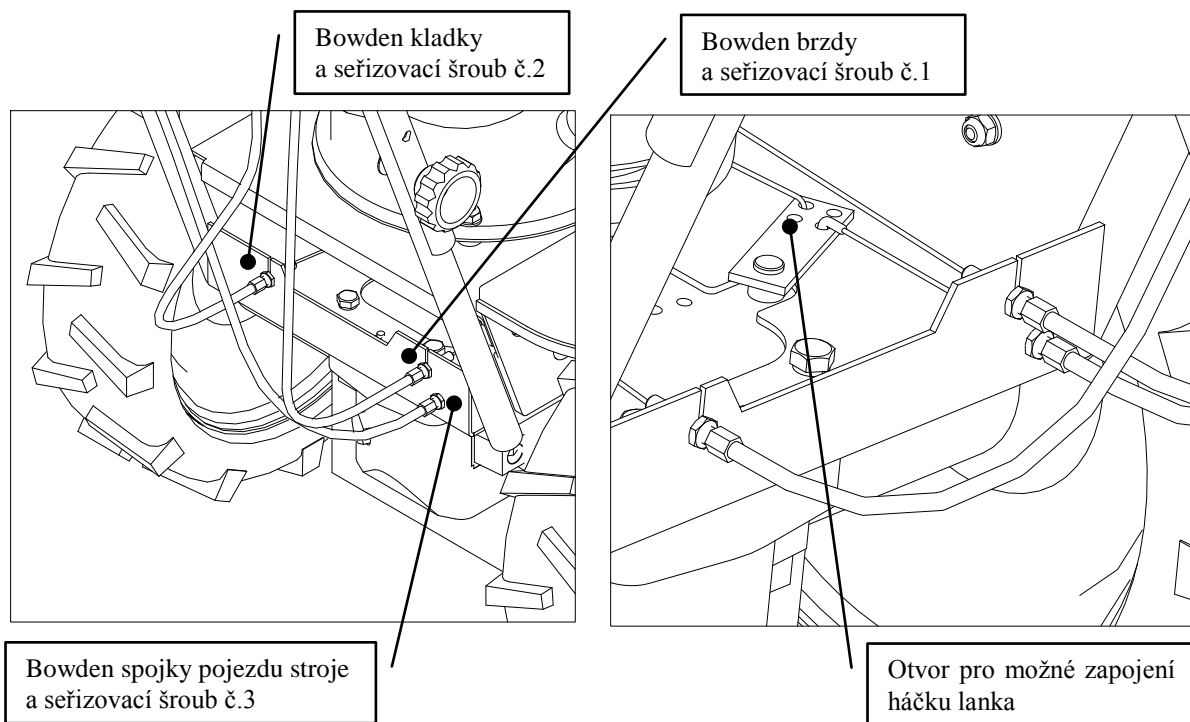
Aby byly zaručeny nízké ovládací síly na páčkách, ovládajících zapínání pohonů, namažte lanka v bowdenech nejméně 2x za sezónu některým z olejů v rozprašovači (např. SILKAL, MD Spray, WD40). Pro správnou funkci stroje je nutné i správné seřízení ovládacích prvků pohonů.

Lanko v bowdenu brzdy musí mít (při uvolněné páčce spojky pohonu žacího disku a brzdy) vždy mírnou vůli, aby brzda dostatečně brzdila. Aby bylo dosaženo vůle lanka brzdy v bowdenu, při seřizování se seřizovací šrouby musí do šasi nebo příčky řídicích zašroubovávat.

Lanka v bowdenu kladky a bowdenu spojky pojezdu stroje musí být bez vůle, mírně napnutá. Aby se lanka napínala, při seřizování se seřizovací šrouby musí ze šasi nebo z příčky řídicích vyšroubovávat.

U všech seřizovacích šroubů použijte pro dotažení pojistných matic dvou plochých stranových klíčů č.10 nebo č.9 . Pokud již nelze využít kroku seřizovacích šroubů, lze přemístit háček na lanku do dalšího otvoru v plechové páčce na řídicích (nebo na páce spojky pojezdu na převodovce a na ramenu napínací kladky - viz obrázky 7 a 8) tak, aby šlo předpětí lanek znovu regulovat seřizovacím šroubem.

Obrázek 8: Bowdeny a seřizovací šrouby



7.6 Řešení problémů pohonu.

Problém	Příčina	Odstranění závady
Žací disk se netočí	Napínací kladka dostatečně nenapíná řemen	Seříd'te napínací kladku pomocí seřizovacího šroubu č. 2. (viz obrázek 8)
	Vypadlé lanko z páky napínací kladky	Lanko nasad'te zpět
	Klínový řemen spadl za napínací kladku nebo z řemenice	Řemen nasad'te zpět
	Došlo k přetržení klínového řemene	Řemen vyměňte za nový
	Nadměrné protažení řemene (viz obrázek 7)	Řemen vyměňte za nový
Brzda nebrzdí dostatečně	Lanko brzdy je napnuté	Lanko nastavte tak, aby při vypnuté páčce na pravém rukojeti bylo lanko brzdy mírně prověšené - zašroubovat seřizovací šroub č.1 (viz obrázek 8).
	Páka brzdového klíče je nedostatečně namazaná	Namazat
	Obložení je opotřebené	Obrat'te se na nejbližší servis
Nevypíná zubová spojka pojezdu kol	Špatně seřizené ovládací lanko	Při ručním otáčení pojezdovým kolem proti směru jízdy (při vypnuté spojce kol) se nesmí ozývat rachotivý zvuk z převodovky. Zašroubovávejte seřizovací šroub č.3 tak dlouho, až rachotivý zvuk zmizí.
	Prasklá vratná pružina	Obrat'te se na nejbližší servis
Nezabírá zubová spojka pojezdu kol	Jiná závada převodovky	Obrat'te se na nejbližší servis

7.7 Tabulka servisních úkonů.

Úkon	V sezóně	po sezóně
Kontrola stavu oleje v převodovce	1x měsíčně	ano,*
Kontrola stavu oleje v motoru	před každým dalším použitím	**
Kontrola vzduchového filtru motoru	před každým dalším použitím	kontrola
Kontrola nožů-upevnění a neporušenost	před každým dalším použitím, ***	kontrola
Kontrola neporušenosti horního a spodního disku a jejich upevnění	před každým dalším použitím, ***	kontrola
Kontrola napnutí klínového řemene	po 2 hod., dále každých 20 hod., nebo vždy dle potřeby	kontrola
Kontrola stavu klínového řemene	dle potřeby	kontrola, ****
Vyčištění nábojů kol a výměna mazacího tuku	-	ano
Vyčištění stroje od nečistot a zbytků porostu	vždy po ukončení práce	ano

- * - první výměna po 5 hodinách, poté po 100 až 130 hodinách (dle kvality oleje)
- ** - intervaly výměny oleje viz návod k použití motoru
- *** - v případě poškození (i při sečení) – praskliny, ohnutí, zlomení atp.- ihned oprava!
- **** - nebo výměna po cca 100 hodinách

7.8 Mytí a čištění stroje.

- ⚠ **Při čištění a mytí stroje postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním nebo zamořením chemickými látkami.**
- ⚠ **Nikdy nemyjte motor proudem vody! Při nastartování by mohlo dojít k poruše elektrické výbavy motoru.**

Po sezóně odstraňte ze stroje všechny nečistoty a zbytky rostlin. Zkontrolujte neporušenost pracovních nožů, nabruste břity nožů (případně je vyměňte) a nakonzervujte je konzervačním olejem. Pojezdová kola jednou za sezónu demontujte z nápravy, očistěte je a naplňte vnitřek náboje novou náplní plastického maziva.

- ⚠ **Motor musí být vypnutý a koncovka kabelu k zapalovací svíčke sejmutá!**

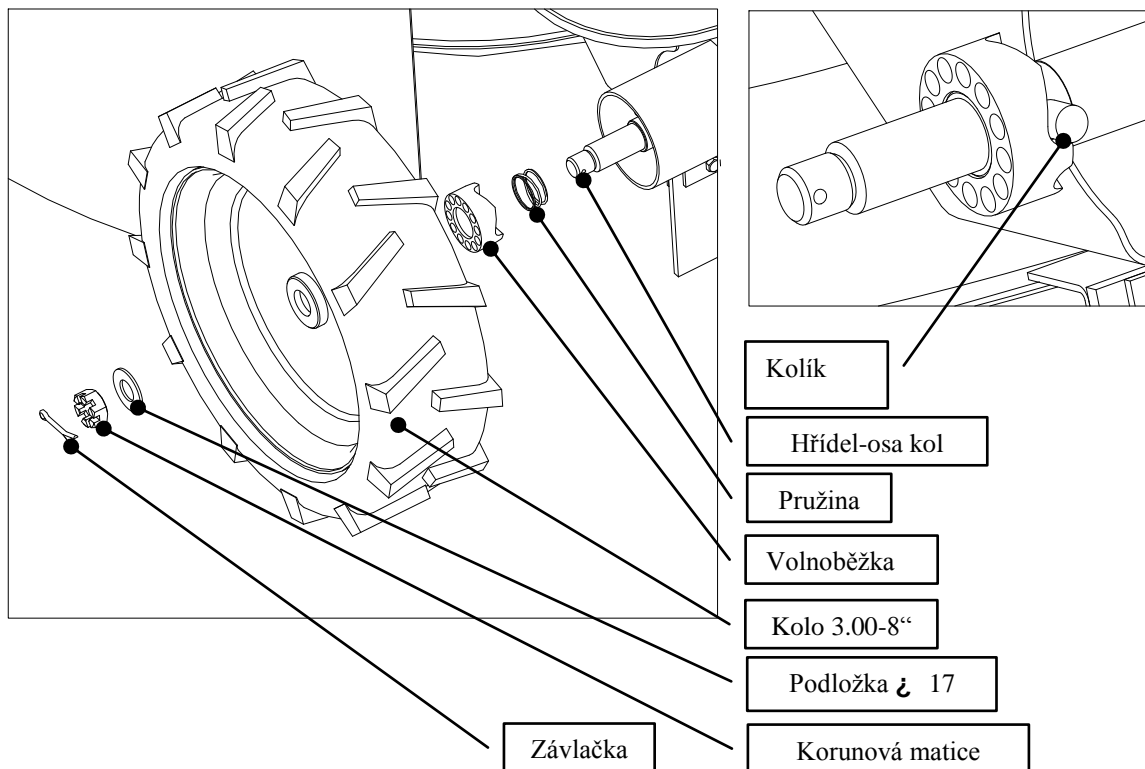
Postup demontáže, promazání a montáže kola:

- a) Podložte stroj tak, aby se kola volně otáčela. Stroj musí být zajištěn proti samovolnému pohybu.
- b) Vyjměte závlačku a vyšroubujte klíčem č.24 korunovou maticí. Kolo sundejte z osy.
- c) Očistěte vnitřek náboje kola, přírubu náboje kola s kuličkami a volnoběžku od nečistot a starého maziva.
- d) Naplňte vnitřek náboje novým mazivem (např. pro vodní čerpadla) a namažte též přírubu s kuličkami a plochy volnoběžky.
- e) Nasuňte volnoběžku na osu kol. Kolík naražený do osy kol se musí opírat o šikmou plochu na volnoběžce (viz obrázek 9). Nasadte kolo na osu, našroubujte matici na

doraz, pak povolte o jednu závlačkovou drážku a spoj pojistíte novou závlačkou. Kolo se musí volně otáčet bez velké axiální vůle.

- f) Kontrola správnosti montáže volnoběžky: zmáčkněte páčku spojky pojezdu stroje, otáčejte hnacím kolem rukou ve směru jízdy vpřed. Volnoběžka musí procvakávat .

Obrázek 9: Volnoběžka (na levém kole, zrcadlově na pravém kole)



7.9 Skladování stroje.

Před delším skladováním očistěte stroj od veškerých nečistot a rostlinných zbytků. Opravte poškozená místa na barvených dílech stroje.

Při delším odstavení stroje doporučujeme :

- a) nakonzervovat nože na žacím disku
- b) vypustit benzín z palivové nádrže motoru a z karburátoru (další instrukce v návodu k použití motoru)

Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke stroji. Chraňte stroj proti povětrnostním vlivům, ale nepoužívejte neprodyšné ochrany kvůli možnosti zvýšené koroze pod ní.

7.10 Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti.

Po vybalení stroje jste povinen provést likvidaci obalů s využitím druhotných surovin, dle zákona o odpadech č. 185/2001Sb. (ve znění pozdějších úprav) a s ohledem na vyhlášky místně příslušných městských nebo obecních úřadů.

Při likvidaci stroje po skončení životnosti doporučujeme postupovat následujícím způsobem:

1. Ze stroje demontujte všechny díly, které se dají ještě využít.
2. Demontujte díly z plastů a z barevných kovů. Odstrojený zbytek stroje a demontované díly zlikvidujte dle zákona č. 185/2001Sb. (ve znění pozdějších úprav) a s ohledem na vyhlášky místně příslušných městských nebo obecních úřadů.

8 Pokyny pro objednávání náhradních dílů

Při objednávání náhradních dílů uvádějte pro snazší identifikaci následující údaje.

1. typ stroje, typ motoru, výrobní číslo a rok výroby stroje
2. výrobcem v seznamu součástí určené objednací číslo a jeho název
3. počet objednávaných kusů u každé položky zvlášť
4. přesnou adresu, popřípadě telefonní číslo, číslo faxu či e-mailovou adresu
5. pokud si nebudete jisti svou správnou identifikací součásti, zašlete poškozenou součást buď nejbližšímu servisnímu středisku, nebo výrobcí
6. veškeré součásti objednávejte v nejbližším servisním středisku, nebo u Vašeho prodejce

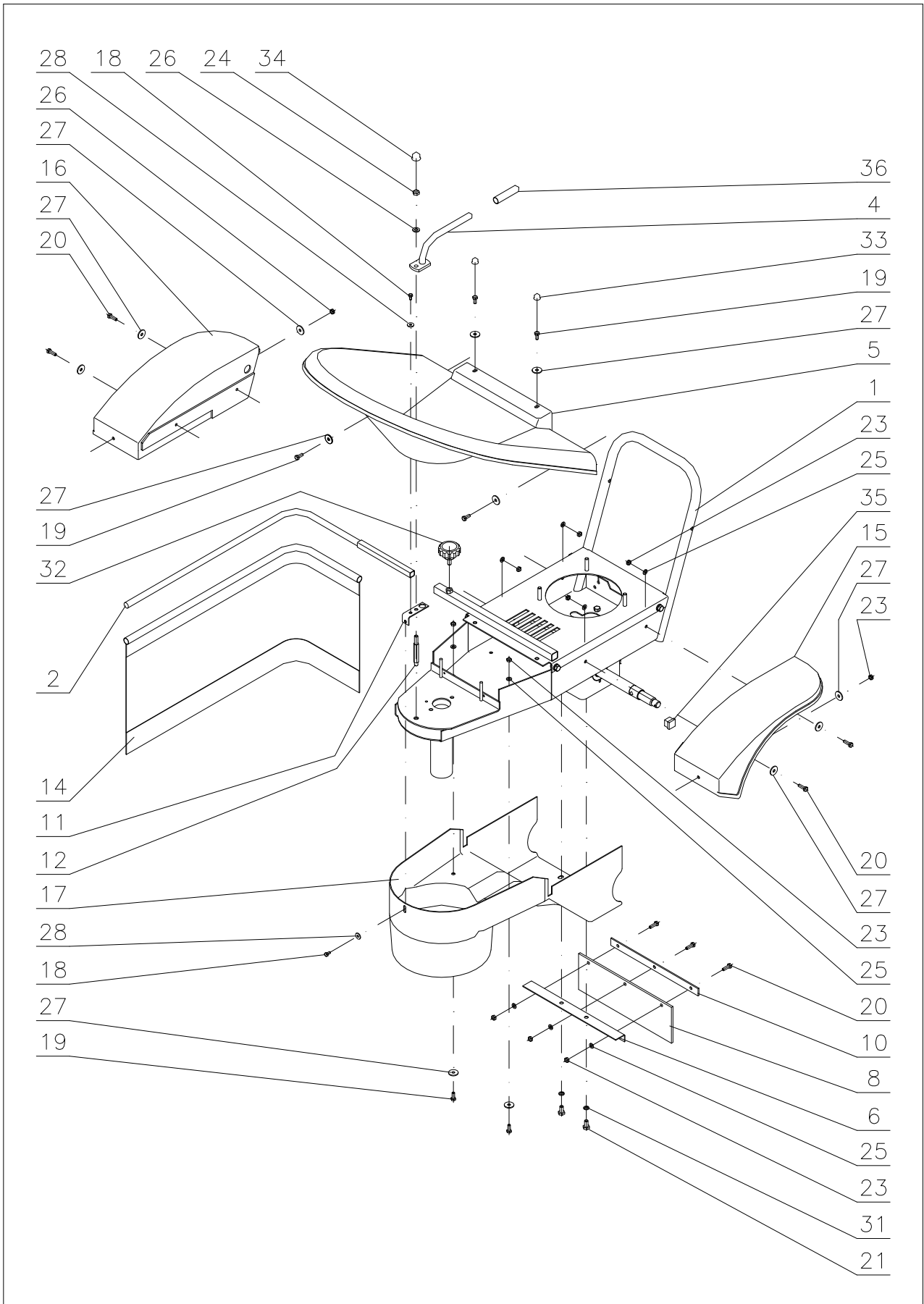
V případě jakýchkoliv nejasností ohledně náhradních dílů, nebo při technických potížích odpoví na Vaše dotazy pracovníci obchodního, servisního nebo technického oddělení VARI, a.s.

9 Adresa výrobce

VARI,a.s.	telefon:	(+420) 325 607 111
Opolanská 350	fax:	(+420) 325 607 264
Libice nad Cidlinou		(+420) 325 637 550
ČESKÁ REPUBLIKA	e-mail:	vari@vari.cz
289 07	internet:	http://www.vari.cz/ http://techweb.vari.cz

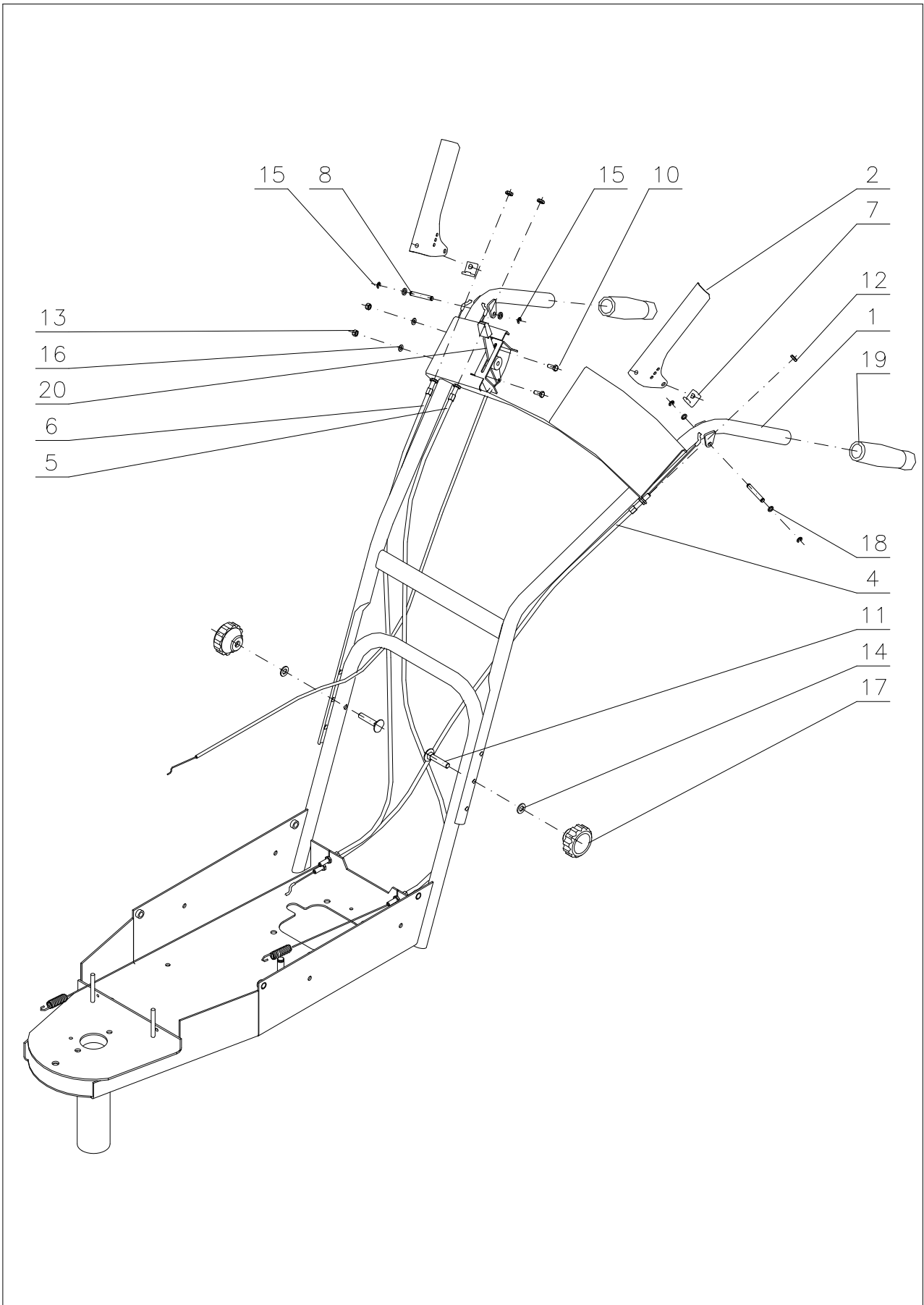
10 Seznam součástí.

10.1 Krytování



Krytování					
Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Rám		22 9 1536 050	196 001	1
2	Držák plenty		22 9 1856 005	169 016	1
3					
4	Madlo		22 9 8044 009	196 016	1
5	Horní kryt		22 9 8545 028	196 015	1
6	Držák zástěrky		32 0 1530 129	196 012	1
7					
8	Zástěrka		32 0 8530 036	189 115	1
9					
10	Podložka na zástěrku		32 0 9230 010	182 010	1
11	Spojka krytu		622 9 1540 010	196 507	1
12	Sloupek		632 0 1520 051	196 527	1
13					
14	Plenta		632 0 1840 072	196 512	1
15	Blatník levý		632 0 8545 045	196 506	1
16	Blatník pravý		632 0 8545 046	196 505	1
17	Spodní kryt		632 0 8545 049	196 501	1
18	Šroub	M5x10	ČSN 02 1103.25	195 525	2
19	Šroub	M6x16	ČSN 02 1103.25	189 552	4
20	Šroub	M6x20	ČSN 02 1103.25	189 551	7
21	Šroub	M8x16	ČSN 02 1103.25	106 547	2
22					
23	Matice	M6	ČSN 02 1492.25	168 516	11
24	Matice	M8	ČSN 02 1492.25	104 622	1
25	Podložka	6,4	ČSN 02 1702.15	189 571	9
26	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	1
27	Podložka	6,6	ČSN 02 1727.15	169 508	12
28	Podložka	5,5	ČSN 02 1729.25	195 531	2
29					
30					
31	Podložka	8,2	ČSN 02 1740.05	104 574	2
32	Hvězdice	M8x20 pr.50 "JJZ"	EUROPLAST	171 525	1
33	Krytka matice	034-03-M6	SUNAP Neratovice	169 505	2
34	Krytka matice	034-03-M8 (13)	SUNAP Neratovice	169 504	1
35	Zátka čtvercová	20x20	SUNAP Neratovice	169 506	1
36	Krytka válcová	14x70 červená	VINYL-FLEX	189 578	1

10.2 Řídítka



Řídítka					
Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Řídítka svařená		22 9 8078 059	196 002	1
2	Ovládací páčka		32 0 8058 009	196 013	2
3					
4	Bowden spojky		622 9 8074 044	196 515	1
5	Bowden kladky		622 9 8074 045	196 516	1
6	Bowden brzdy		622 9 8074 046	196 517	1
7	Doraz páčky		632 0 8065 002	196 519	2
8	Čep páčky		632 0 9311 157	196 520	2
9					
10	Šroub	M5x10	ČSN 02 1103.25	195 525	2
11	Šroub	M8x50	ČSN 02 1319.25	189 593	2
12	Matice	M6	ČSN 02 1401.25	1800141	3
13	Matice	M5	ČSN 02 1492.25	105 518	2
14	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	2
15	Třmenový kroužek	4	ČSN 02 2929.05	189 576	4
16	Podložka	5,3	ČSN 02 1702.15	189 581	2
17	Hvězdice plastová	M8-pr.50 "JJW"	EUROPLAST	189 521	2
18	Podložka	6,4	ČSN 02 1702.15	189 571	4
19	Rukojeť gumová	ART 773 černá		195 518	2
20	Páčka plynu	AE 653 H	START	182 532	1

Poznámka: pozice 18. se montuje dle potřeby vymezení vůle

Pohon žacího disku					
Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Brzdová čelist		22 9 1664 024	189 014	2
2	Hnaná řemenice		22 9 3325 012	189 004	1
3	Disk horní		22 9 5025 007	189 056	1
4	Brzdový klíč		22 9 8032 048	196 003	1
5	Rameno kladky		32 0 3330 034	196 010	1
6	Unašeč		32 0 3821 017	189 058	1
7	Hřídel náhonu		32 0 3822 022	196 005	1
8	Disk spodní		32 0 5020 011	189 057	1
9	Nůž		32 0 6030 009	189 060	3
10	Vymezovací podložka	42/36/0,1	32 0 9220 024	110 012	3
11					
12	Rozpěrný kroužek		32 0 9220 199	189 011	1
13	Kryt		32 1 9220 126	127 014	1
14	Kladka		632 0 3325 040	189 586	1
15	Příruba		632 0 3821 015	189 059	1
16	Podložka	14	632 0 9220 205	189 061	3
17	Čep čelistí		632 0 9311 152	196 524	1
18	Pouzdro ložiska kladky		632 0 9320 071	196 528	1
19	Pružina brzdové čelisti		632 0 9746 044	189 511	1
20	Pružina	TZ1,8x16,2x63x20	FEVOZ Slavičín	169 514	1
21	Pružina	TZ0,8x8,8x95,2x100	FEVOZ Slavičín	189 516	1
22	Šroub	M6x14	ČSN 02 1151.25	189 557	6
23	Šroub	M6x45	ČSN 02 1103.25	195 523	1
24	Šroub	M6x55	ČSN 02 1101.25	196 523	1
25	Šroub	M10x30	ČSN EN 24017	189 545	3
26	Matice	M6	ČSN 02 1401.25	1800141	6
27	Matice	M6	ČSN 02 1492.25	168 516	2
28	Matice	M10	ČSN 02 1401.55	189 561	3
29	Podložka	6,4	ČSN 02 1702.15	189 571	4
30	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	1
31	Podložka	10,5	ČSN 02 1702.15	131 518	3
32	Podložka	21	ČSN 02 1702.15	124 530	1
33	Podložka	6,1	ČSN 02 1740.05	6510920	6
34	Kolík	5x40	ČSN 02 2156	196 502	1
35	Pero	5x5x25	ČSN 02 2562	189 574	1
36	Pero	6x6x25	ČSN 02 2562	169 503	1
37	Pojistný kroužek	8	ČSN 02 2930	195 534	2
38	Pojistný kroužek	10	ČSN 02 2930	6021519	1
39	Pojistný kroužek	20	ČSN 02 2930	110 515	2
40	Pojistný kroužek	35	ČSN 02 2931	126 503	1
41	Pojistný kroužek	42	ČSN 02 2930	136 506	2
42	Ložisko	6300 2RS	ČSN 02 4630	189 585	1
43	Ložisko	6004 2RS	ČSN 02 4630	9943158	4

Poznámka:

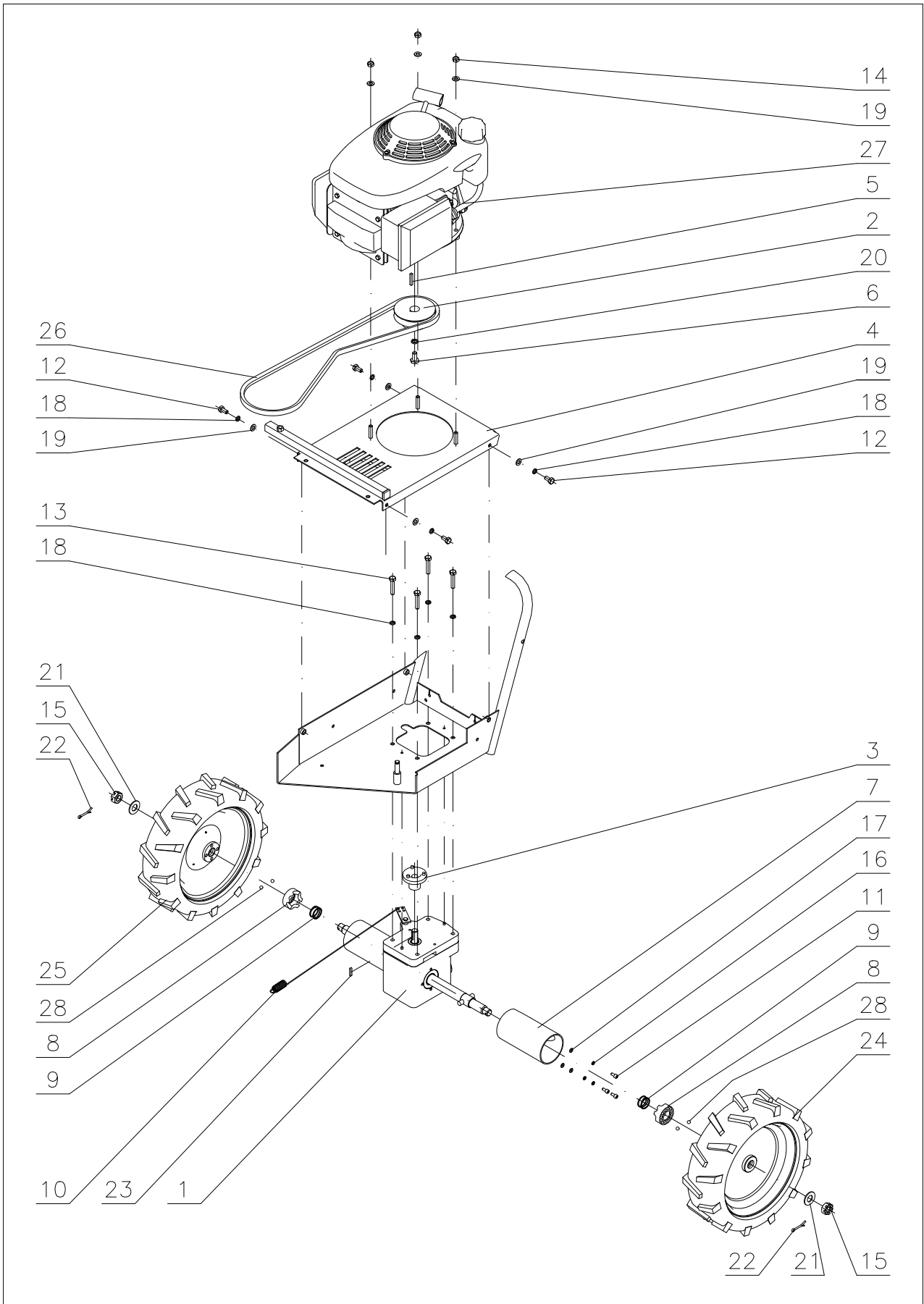
- 1) ke stroji je dodáván trubkový klíč č.16 s rukojetí
- 2) pro výměnu nožů je dodáván komplet pod označením:

Sada náhradních nožů

12 9 8565 144

189 066

10.4 Pohon kol



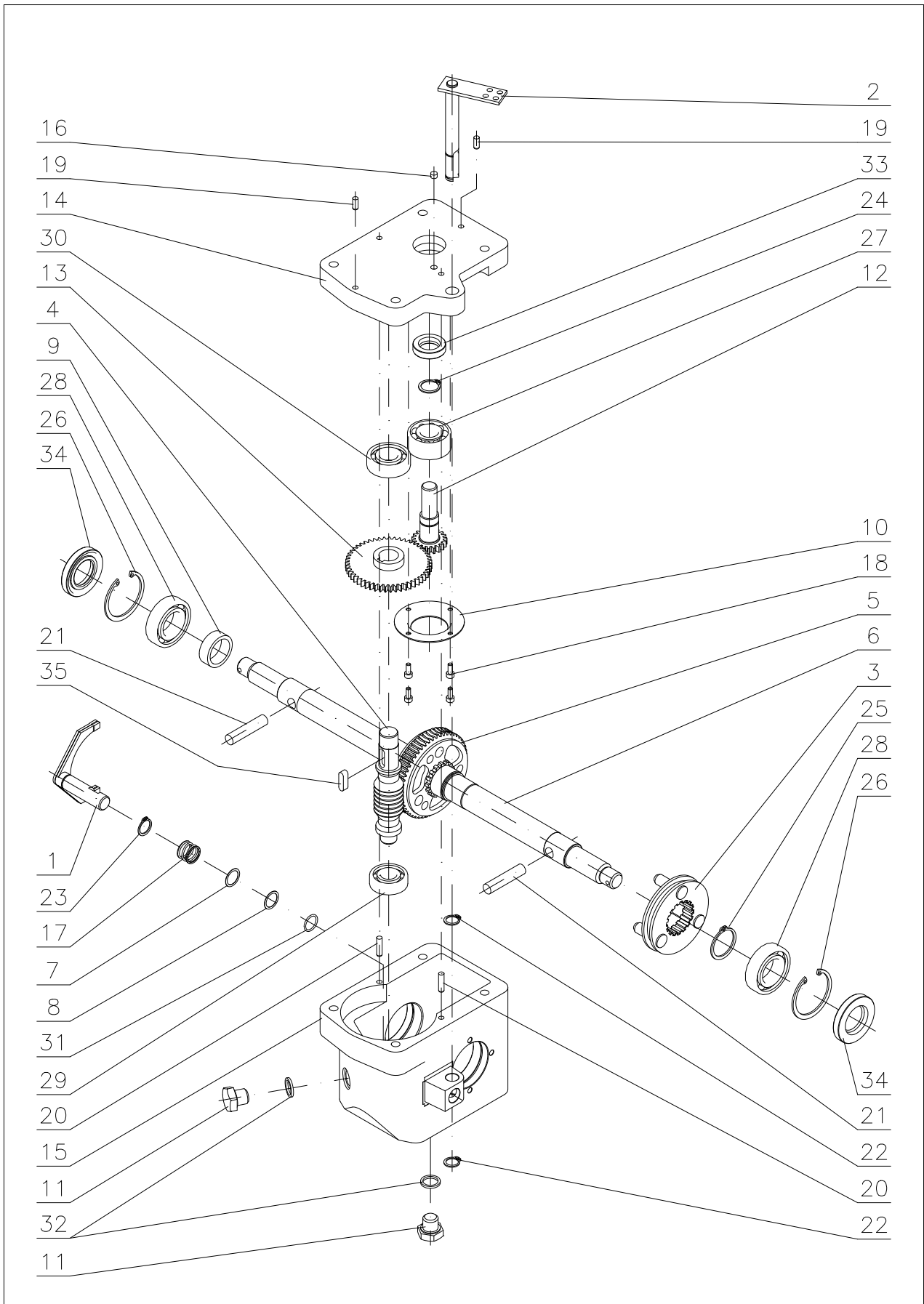
Pohon kol					
Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Převodovka BDR-595		22 9 3282 052	196 014	1
2	Hnací řemenice		22 9 3325 030	196 026	1
3	Hnaný člen spojky		32 0 3625 029	196 025	1
4	Deska motoru		22 9 8032 049	196 007	1
5	Pero	3/16"	32 0 3330 021	189 036	1
6	Šroub	W 3/8"	32 0 9016 057	105 011	1
7	Manžeta		632 0 1642 008	189 507	2
8	Volnoběžka		632 0 8021 026	196 509	2
9	Pružina		632 0 9746 046	189 512	2
10	Pružina spojky kol		632 0 9746 056	196 518	1
11	Šroub	M5x12	ČSN 02 1143.50	189 580	6
12	Šroub	M8x16	ČSN 02 1103.25	106 574	4
13	Šroub	M8x40	ČSN 02 1103.25	196 503	4
14	Matice	M8	ČSN 02 1492.25	104 622	3
15	Matice	M16x1,5	ČSN 02 1412.25	189 560	2
16	Podložka	5,1	ČSN 02 1740.05	127 512	6
17	Podložka	5,3	ČSN 02 1702.15	189 581	6
18	Podložka	8,2	ČSN 02 1740.05	104 574	8
19	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	7
20	Podložka	10,2	ČSN 02 1740.05	106 530	1
21	Podložka	17	ČSN 02 1702.25	189 566	2
22	Závlačka	4x32	ČSN 02 1781.05	189 577	2
23	Pero	4x4x18	ČSN 02 2562	196 508	1
24	Kolo levé	3.00-8 EP-007	ET-91590	189 505	1
25	Kolo pravé	3.00-8 EP-007	ET-91590	189 506	1
26	Klínový řemen	X13x1300 Ld 6T6K	OPTIBELT	196 504	1
27	Motor HONDA	GCV 160		171 535	1
28	Kulička	pr. 7,144		189 575	4

Poznámka: pro snazší výměnu kol se dodávají kola s nalisovanými kuličkami (poz.28)

pod označením:

Kolo levé	22 1 1770 024	189 042	1
Kolo pravé	22 1 1770 025	189043	1


10.5 Převodovka.



Převodovka					
Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Vidlice svařená		22 1 3330 013A	189 078	1
2	Páka úplná		22 9 3330 017	196 022	1
3	Unášecí kotouč úplný		22 9 3616 006	189 029	1
4	Šnek	2:54	32 0 3214 028	196 023	1
5	Šnekové kolo		32 0 3221 016	196 027	1
6	Hřídel - osa kol		32 0 3814 008	189 028	1
7	Podložka vymežovací	20/14,2/0,2	32 0 9220 115	127 027	1
8	Podložka vymežovací	20/14,2/0,3	32 0 9220 114	127 026	1
9	Rozpěrný kroužek 10,7		32 0 9220 195	189 032	1
10	Miska		32 0 9220 197	196 032	1
11	Zátka		32 1 9016 036	106 050	2
12	Pastorek 19 zubů		632 0 3014 010	196 530	1
13	Kolo 51 zubů		632 0 3021 028	196 529	1
14	Víko		632 0 3253 044	196 511	1
15	Skříň		632 0 3253 045	196 510	1
16	Plst		632 0 9520 045	189 528	1
17	Pružina		632 0 9746 047	189 527	1
18	Šroub	M4x10	ČSN 02 1143.50	196 521	4
19	Kolík	5x12	ČSN 02 2150	196 522	2
20	Kolík	5x20	ČSN 02 2150	189 556	2
21	Kolík	10x45	ČSN 02 2150	2010260	2
22	Pojistný kroužek	12	ČSN 02 2930	6021502	2
23	Pojistný kroužek	14	ČSN 02 2930	110 513	1
24	Pojistný kroužek	17	ČSN 02 2930	110 514	1
25	Pojistný kroužek	28	ČSN 02 2930	189 553	1
26	Pojistný kroužek	47	ČSN 02 2931	126 504	2
27	Ložisko	3203	ČSN 02 4630	196 533	1
28	Ložisko	6005	ČSN 02 4630	129 535	2
29	Ložisko	6202	ČSN 02 4630	9943131	1
30	Ložisko	6203	ČSN 02 4630	106 507	1
31	Kroužek	18x14	ČSN 02 9280.2	189 591	1
32	Kroužek	14x18 AL	ČSN 02 9310.3	106 539	2
33	Gufero	17x30x7	ČSN 02 9401.0	9943223	1
34	Gufero	25x47x7	ČSN 02 9401.0	124 505	2
35	Pero	6x6x20	ČSN 022562	196 536	1

11 Záruční list

Vyplní výrobce

Název výrobku **Bubnová sekačka**
 Typ výrobku **BDR-595 Adela**
 Výrobní číslo
 Výrobní číslo motoru
 Záruční doba (měsíce) **24**
 Výstupní kontrola  *Klače, m.š. Dřevbny*

Výše uvedený výrobek byl bez závad předán kupujícímu včetně příslušné obchodně-technické dokumentace a příslušenství. Kupující byl řádně poučen o zásadách správné obsluhy a technické údržby výrobku.

Vyplní prodávající

Jméno kupujícího
 Adresa kupujícího
 Podpis kupujícího
 Místo prodeje
 Datum prodeje

Razítko a podpis prodejce

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Předmět záruky:

Záruka se vztahuje na základní výrobek včetně příslušenství dodávaný VARI a.s..

Záruční doba:

Záruční doba na výrobek a k němu dodávané příslušenství je 24 měsíců od data prodeje kupujícímu, pokud není „**Servisní knížce pro stroje a komplety VARI s motory HONDA**“ uvedeno jinak. Doba od uplatnění práva z odpovědnosti za vady až do doby, kdy uživatel po skončení opravy byl povinen věc převzít, se do záruční doby nepočítá.

Prodávající je povinen vydat kupujícímu potvrzení o tom, kdy právo uplatnil, jakož i o provedení opravy a o době jejího trvání. Dojde-li k výměně výrobku, začne běžet záruční doba znovu od převzetí nového výrobku. Dojde-li k výměně montážního celku, začíná běžet záruční doba daného montážního celku znovu od data převzetí výrobku.

Rozsah odpovědnosti výrobce:

Výrobce nese odpovědnost za to, že výrobek bude mít po celou záruční dobu vlastnosti obvyklé pro dotyčný druh výrobku a uváděné parametry. Výrobce neodpovídá za vady výrobku způsobené běžným opotřebením nebo použitím výrobku k jiným účelům, než ke kterým byl určen.

Zánik záruky:

Záruční nárok zaniká, jestliže:

- výrobek nebyl používán a udržován podle návodu k obsluze nebo byl poškozen jakýmkoli neodborným zásahem uživatele
- výrobek byl používán v jiných podmínkách nebo k jiným účelům, než ke kterým je určen
- nelze předložit záruční list výrobku
- došlo k úmyslnému přepisování údajů uvedených výrobcem, prodejcem nebo servisní organizací v původní dokumentaci výrobku
- byla některá část výrobku nahrazena neoriginální součástí
- k poškození výrobku nebo nadměrnému opotřebení došlo vinou nedostatečné údržby
- výrobek havaroval nebo byl poškozen vyšší mocí
- byla provedena změna na výrobku bez souhlasu výrobce
- vady byly způsobeny neodborným skladováním výrobku
- vady vznikly přirozeným a běžným provozním opotřebením výrobku
- ve stanovené době nebyla provedena předepsaná garanční prohlídka výrobku (platí pouze pro výrobky s prodlouženou záruční dobou). U vybraných výrobců s prodlouženou záruční dobou musí být provedeny garanční prohlídky dle podmínek uvedených v „**Servisní knížce pro stroje a komplety VARI s motory HONDA**“
- výrobek byl spojen nebo provozován se zařízením, které nebylo odsouhlaseno výrobcem

Uplatnění reklamace:

Reklamaci uplatňuje kupující u prodávajícího. Při reklamaci je kupující povinen předložit řádně vyplněný záruční list. Záruční opravy provádí prodávající nebo jím pověřené opravny.

Právo:

Ostatní vztahy mezi kupujícím a prodávajícím se řídí příslušnými ustanoveními Občanského zákoníku č. 47/1992 Sb., popřípadě Obchodního zákoníku č. 513/1991 Sb. ve znění pozdějších změn a doplňků.

<p>1.Garanční prohlídka Provedena dne.....Provedl..... Razítko a podpis servisu</p>	<p>1.Garanční prohlídka Typ stroje..... Výrobní číslo.....</p>
<p>2.Garanční prohlídka Provedena dne.....Provedl..... Razítko a podpis servisu</p>	<p>2.Garanční prohlídka Typ stroje..... Výrobní číslo.....</p>
<p>1.záruční oprava Datum uplatnění reklamace:..... Datum ukončení opravy:..... Stručný popis závady:..... Vyměněné dílce (znovu běží záruka -měsíců)..... Díly..... Opravu provedl</p>	<p>1.Záruční oprava Typ stroje..... Výrobní číslo..... Datum..... Opravu provedl..... Razítko a podpis..... </p>
<p>2.záruční oprava Datum uplatnění reklamace:..... Datum ukončení opravy:..... Stručný popis závady:..... Vyměněné dílce (znovu běží záruka -měsíců)..... Díly..... Opravu provedl</p>	<p>2.Záruční oprava Typ stroje..... Výrobní číslo..... Datum..... Opravu provedl..... Razítko a podpis..... </p>
<p>3.záruční oprava Datum uplatnění reklamace:..... Datum ukončení opravy:..... Stručný popis závady:..... Vyměněné dílce (znovu běží záruka -měsíců)..... Díly..... Opravu provedl</p>	<p>3.Záruční oprava Typ stroje..... Výrobní číslo..... Datum..... Opravu provedl..... Razítko a podpis..... </p>
<p>4.záruční oprava Datum uplatnění reklamace:..... Datum ukončení opravy:..... Stručný popis závady:..... Vyměněné dílce (znovu běží záruka -měsíců)..... Díly..... Opravu provedl</p>	<p>4.Záruční oprava Typ stroje..... Výrobní číslo..... Datum..... Opravu provedl..... Razítko a podpis..... </p>